

Grønt regnskab 2012.



Indhold.

	Forord	02
2	Ledelsens redegørelse	04
2.1	Præsentation af AGA A/S	04
2.2	Vision, politik og ledelsessystemer	04
2.3	Miljømål og resultater	06
2.4	Miljøkrav til leverandører	07
2.5	Medarbejderinddragelse	07
2.6	Arbejdsmiljø	07
2.7	Risikoforhold.	08
2.8	Ledelsens underskrift	08
3	AGA A/S, København	09
3.1	Nøgleinformationer	9
3.2	Produktion og miljøgodkendelse	10
3.2.1	Vilkårsoverholdelse, klager og egenkontrol	10
3.3	Årets miljødata 2012	11
3.3.1	Ressourceforbrug	12
3.3.2	Miljøpåvirkninger	14
4	AGA A/S, Taulov	16
4.1	Nøgleinformationer	16
4.2	Produktion og miljøgodkendelse	17
4.2.1	Vilkårsoverholdelse, klager og egenkontrol	17
4.3	Årets miljødata 2012	19
4.3.1	Ressourceforbrug	19
4.3.2	Miljøpåvirkninger	20
5	Anvendte opgørelsesmetoder	23
6	Udtalelser fra Miljømyndigheder	24
6.1	Center for Miljø, Københavns Kommune	24
6.2	Staten, Miljøcenter Odense	24
6.3	Bilag: Vurdering og prioritering af miljøindsats for AGA Taulov	25

Forord.

Dette er AGA A/S' grønne regnskab for 2012. Det grønne regnskab er udarbejdet i henhold til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 210 af 3 marts 2010 om grønne regnskaber og med det formål at informere kunder og myndigheder om AGA A/S' miljømæssige forhold.

AGA har to produktionsenheder i Danmark, beliggende i henholdsvis København og Taulov. Begge produktionsenheder er miljøgodkendt og har været omfattet af krav om udarbejdelse af grønne regnskaber siden 1996. Dette er således det 16. grønne regnskab for hver af de to produktionsenheder.

Dette grønne regnskab dækker begge produktionsenheder og omhandler en nærmere beskrivelse af følgende forhold:

- Ledelsens redegørelse (afsnit 2) er fælles for begge produktionsenheder og beskriver fælles miljøforhold som AGA's miljøpolitik, mål, miljøindsats, miljøkrav til leverandører samt medarbejderinddragelse og arbejdsmiljøforhold
- Fabriksspecifikke oplysninger og data for hver af de to produktionsenheder (afsnit 3 og 4) omhandler nøgleinformationer, miljøgodkendelser, egenkontrol, vilkårsoverholdelse, naboklager samt årets miljødata og opgørelsesmetoder for data (afsnit 5).

Det grønne regnskab har været forelagt for de pågældende miljøtilsynsmyndigheder - Center for Miljø i Københavns Kommune og Staten (Miljøcenter Odense) - til udtalelse. Det grønne regnskab inkl. myndighedsudtalelser (afsnit 6) er sendt til offentliggørelse hos Miljøstyrelsen.



2. Ledelsens redegørelse.

2.1 Præsentation af AGA A/S

AGA A/S er en af Danmarks største producenter af industrielle og medicinske gasser og har ca. 170 ansatte.

AGA A/S er et selskab i Linde Group, som med omkring 50.000 medarbejdere i 70 lande er verdens største leverandør af industrielle og medicinske gasser.

AGA A/S er opdelt i to forretningsenheder; Industrielle gasser og Linde Healthcare.

AGA A/S har hovedkontor i København, Vermlandsgade 55. Produktionen foregår på selskabets to produktionsenheder i København og Taulov. I København produceres der luftgasser (oxygen, nitrogen og argon) og lattergas. I Taulov produceres der tør is og nitrogenmonoxid.

Begge produktionsenheder er miljøgodkendt og omfattet af Miljøministeriets risiko-bekendtgørelse nr. 1666 af 14 december 2006. Miljøgodkendelserne indebærer, at fremstillingen foregår under godkendte rammer uden at påføre omgivelserne væsentlig forurening, men forpligter også virksomheden til at overholde de krav og vilkår, som er indeholdt i miljøgodkendelsen. Miljøgodkendelserne er nærmere omtalt i afsnit 3 og 4.

2.2 Vision, politik og ledelsessystemer

AGA ønsker at fremstå som et ansvarsbevidst selskab, både over for miljøet, medarbejderne, kunderne og samarbejdspartnerne.

Det er Linde/AGA's vision at være:

- den førende globale gas- og ingeniørvirksomhed,
- beundret for vores medarbejdere, som skaber innovative løsninger der gør en forskel i verden

Selskabets overordnede holdninger til miljø, medarbejdere, kunder og samarbejdspartnerne er udtrykt i vores værdigrundlag og i vores integrerede politik for Sikkerhed, Sundhed, Miljø og Kvalitet:

Politik for sikkerhed, sundhed, miljø og kvalitet (SHEQ).
 Vi i Linde Group ønsker ikke at volde skade på hverken mennesker, samfundet eller miljøet, når vi leverer vores kvalitetsprodukter og tjenesteydelser til vores kunder.


THE LINDE GROUP

Vores principper:

- Sikkerhed, sundhed, kvalitet og miljøbevidsthed er forudsætninger for vores forretningsmæssige aktiviteter.
- Sikkerhed og sundhed for vores ansatte, kunder, samarbejdspartnere og samfundet, hvor vi driver forretning, er vores første prioritet.
- Synlig lederskab og personligt ansvar for SHEQ på alle niveauer.
- SHEQ principper skal reflekteres 100% i vores adfærd, 100% af tiden.

Vores vision:

- Ingen uønskede hændelser.
- Trykke, sikre og sunde arbejdsforhold for vores medarbejdere og alle som samarbejder med os.
- Høj kvalitet, sikre og miljøvenlige produkter og tjenester, som opfylder eller overstiger kundens forventninger.
- Ansvarlig brug af naturressourcer.
- Økonomisk og miljømæssigt bæredygtighed i alt hvad vi gør.

Vores forpligtelser:

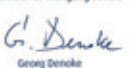
- Overholde gældende lovgivning samt vores interne og branchespecifikke regler.
- Designe, konstruere og drive vores faciliteter på en tryk, sikker, effektiv og miljømæssig ansvarlig måde.
- Være ansvarlige og følge op på vores SHEQ mål.
- Samarbejde med vores forretningspartnere og industrien for aktivt at fremme og styrke opfyldelsen af denne politik.
- Fremme åben kommunikation med alle interessenter for at dele vores SHEQ viden.
- Kontinuerligt forbedre vores præstationer og aktivt styre risici i vores aktiviteter.
- Stille ressourcer, undervisning, udstyr og anden støtte til rådighed for opfyldelsen af denne politik.

Denne politik er integreret i Linde Group's strategi og kontrolleres regelmæssigt af koncernledelsen. Koncernledelsen er forpligtet til at implementere denne SHEQ politik.


 Professor Dr. Wolfgang Beitzke


 Professor Dr. Aldo Belloni


 Thomas Bladen


 Georg Dencke


 Sanjiv Lamba


 Jan Backvall


Munch, 18 April 2012 // Group Level, Version 2.0

Vi har endvidere med udgangspunkt i denne politik og vision etableret et integreret ledelsessystem, der er opbygget efter standarderne ISO 9001 (kvalitet), ISO 14001 (miljø) og OHSAS 18001 (arbejdsmiljø).

Ledelsessystemet dækker alle operationelle processer og skal sikre, at AGA vedbliver med at:

- have et kvalitetsniveau, der lever op til kundernes ønsker og krav
- opfylder myndighedernes krav inden for sikkerhed og miljø
- beskytter medarbejdernes sundhed og velfærd
- formindsker energiforbruget pr. produceret enhed til fordel for miljøet

Den væsentligste miljøpåvirkning i AGA er vores forbrug af energi til

produktion af gasser, da dette er en energitung proces. Derfor har AGA også indført energiledelse, som en del af vores ledelsessystem, som skal sikre at energiforbruget pr. produceret enhed fortsat reduceres til gavn for miljøet. Energiledelsessystemet er certificeret efter standarden ISO 50001.

Produktionsenheden i København er medlem af KLIMA+, som er en del af Grønne Erhverv i Københavns Kommune, og har til formål at styrke virksomheders indsats på klimaområdet.

Produktionsenheden i Taulov er medlem af Green Network og har fået diplom og miljøflag for opfyldelsen af kravene til netværket. Erfaringerne fra disse miljønetværk udnyttes i det forebyggende miljøarbejde på begge produktionsenheder.

Miljødiplom fra Green Network



Arbejdsmiljødiplom fra Green Network



Kvalitetscertifikat (ISO 9001)



Arbejdsmiljøcertifikat (OHSAS 18001)



Energicertifikat (ISO 50001)

2.3 Miljømål og resultater

Vores miljømål for 2012 og 2013 samt resultater for 2012 er vist i nedenstående oversigt:

Miljømål	Resultat
2012	
Energi: At reducere Luftgasfabrikkens effektfaktor (elforbrug pr. produceret enhed) til < indeks 91,3 (år 1999 = indeks 100).	Målet blev indfriet. Effektfaktor blev i år 2012 = indeks 89,6. Dette er en reduktion af effektfaktoren på over 1,5% sammenlignet med 2011 og er den laveste effektfaktor hidtil på AGA.
Emission: At reducere luftemission (pr. km) ved transport af gasser med minimum 2%.	Målet blev indfriet. Den samlede luftemission (NOx m.v.) pr. km fra transporten (distribution) blev reduceret med over 4%. Årsagen skyldes bl.a. at andelen af lastbiler med Euroclass 5 eller bedre steg fra 33% i 2011 til 46% i 2012.
Energi: At reducere AGA's varmekonsum med 2% (korrigeret for graddage).	Målet blev ikke indfriet. AGA's samlede varmekonsum blev i 2012 øget med 4% sammenlignet med 2011 (korrigeret for graddage). Årsagen er en stigning i brugen af varmt vand (til vask af tøriscontainer i Taulov), samt mindre udvidelse af bygningsareal.
Miljø: At erstatte forbruget af rent drikkevand til vores køletårne, med grundvand fra egen boring.	Målet blev delvist indfriet. Egen boring er etableret. Der blev anvendt 7412 m ³ grundvand fra egen boring. Dette udgør 1/4 af vores vandbehov til køling. Der sættes på yderligere anvendelse af grundvand i 2013, som erstatning for rent drikkevand.
2013	
Miljø: At reducere den årlige CO ₂ udledning fra produktion/fyldning i Taulov med 50% i perioden 2013-15 sammenlignet med 2012.	
Energi: At reducere energiforbruget til opvarmning i Taulov med 15% i perioden 2013-15 sammenlignet med året 2012 (korrigeret for graddage)	
Emission: At reducere den årlige luftemission (Nox+CO+Part+HC) ved tung transport med minimum 2%.	
Miljø: At reducere forbruget af rent drikkevand til vores køletårne, ved at bruge 50% mere grundvand fra egen boring.	

Alle målene er gældende for både Taulov og København med mindre andet er specificeret.

2.4 Miljøkrav til leverandører

”En kæde er aldrig stærkere end det svageste led” og derfor udvælger AGA leverandører ved anvendelse af kriterier, som også omfatter deres sikkerhed, miljø- og kvalitetspræstationer. Leverandørens drift skal være på linje med AGA's politik for sikkerhed, miljø og kvalitet. Inden der indgås kontrakt med en leverandør, foretager AGA en kategorisering af leverandørens betydning m.h.t. kvalitets-, sikkerheds- og miljøforhold. Leverandører med stor betydning bliver systematisk evalueret og kategoriseret. Leverandører, hvis kvalitet, sikkerhed og miljø er evalueret utilfredsstillende, benyttes som udgangspunkt ikke.

2.5 Medarbejderinddragelse

AGA ønsker at medarbejderne er bevidste om selskabets sikkerheds-, miljø- og arbejdsmiljøforhold. Medarbejderne indgår som en naturlig del af det daglige miljø- og arbejdsmiljøarbejde, da vi tror på, at det er medarbejderne, der er eksperter på netop deres område.

Medarbejderne indgår først og fremmest i vores Arbejdsmiljøorganisation, der består af et centralt arbejdsmiljøudvalg og 7 arbejdsmiljøgrupper. Arbejdsmiljøgrupperne foretager hvert kvartal en sikkerhedsrundgang, hvor forhold omkring både miljø, sikkerhed og sundhed gennemgås ud fra udarbejdede tjeklister.

Der er for samtlige arbejdsområder udarbejdet årlige mål og handlingsplaner, som løbende følges op i arbejdsmiljøudvalget for at sikre, at handlingsplanerne bliver udført og implementeret. Desuden bistår medarbejdere i indsamling og beregning af data, som indgår i dette regnskab. Arbejdsmiljøgrupperne og arbejdsmiljøudvalg inddrages også i udarbejdelsen af de lovpligtige arbejdspladsvurderinger (APV'er), som gennemføres i åben og tillidsfyldt dialog mellem ledelse og medarbejdere.

2.6 Arbejdsmiljø

Som den første industrigasvirksomhed i Danmark blev AGA i 2006 arbejdsmiljøcertificeret efter den internationale standard DS/OHSAS 18001. Det er certifikatet, der beviser, at AGA målrettet arbejder for et sikkert og sundt arbejdsmiljø. Vi ønsker, at alle aktiviteter udføres uden ulykker og andre risici for sundhed og tab. Medarbejderne er grundigt instrueret i arbejdsfunktionerne, så risikoen for uheld og ulykker minimeres.



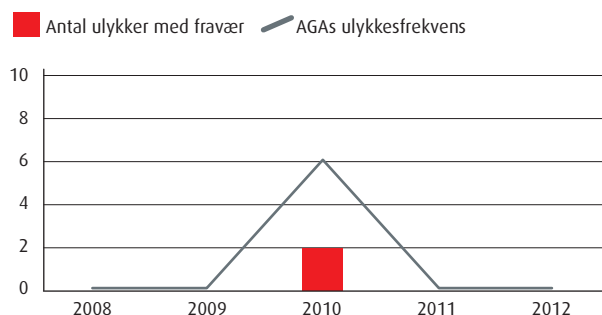
Med denne arbejdsmiljøcertificering kan AGA markedsføre sig med en glad krone Smiley på Arbejdstilsynets hjemmeside.

År 2012 blev et godt år i AGA rent sikkerhedsmæssigt. Der var ingen ulykker med fravær. Ved udgangen af 2012 er det 27 måneder siden den sidste ulykke. Det er et flot resultat, og der er ikke langt til AGAs hidtidige rekord på 3 ½ år uden ulykker, som blev opnået i perioden 2007 til 2010.

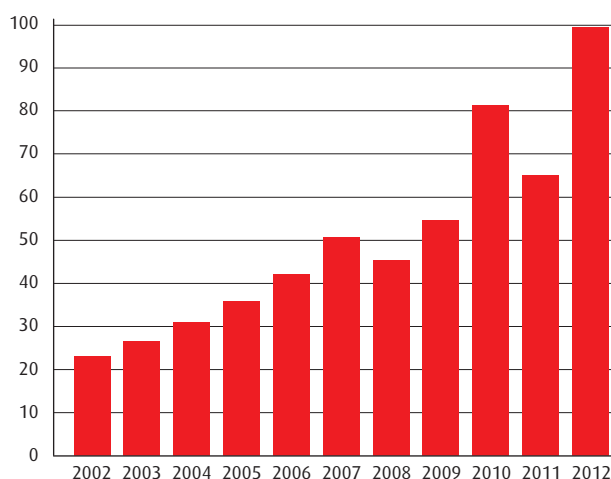
AGA's ulykkesfrekvens for 2012 blev et rent nul. Dette er også AGAs mål for 2013.

Som det ses i grafen, har 4 ud af de sidste 5 år været uden ulykker med fravær. Hvis det også skal lykkes med nul ulykker i fremtiden, skal vi fortsætte den langsigtede indsats med rapportering og behandling af tæt på ulykker (near miss) og uhensigtsmæssige forhold. Det er forudsætningen for, at vi kan forebygge mod de egentlige ulykker med fravær.

AGAs ulykkesfrekvens og antal ulykker med fravær



Forebyggelse: antal af rapporterede uhensigtsmæssige forhold og tæt på-ulykker (near miss)



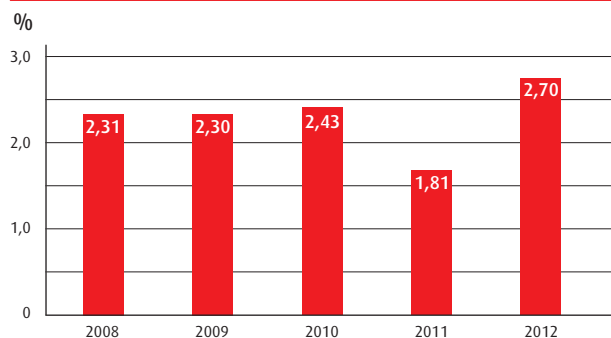
Grafen på forrige side viser de positive bestræbelser med at få medarbejdere til at registrere og behandle disse hændelser. Det er et flot bevis på, at vi har god styring af vores arbejdsmiljø, og at vi løbende ønsker at forbedre det.

Sundhedsfremme er et initiativ, som AGA tog fat på allerede i 2003, og er en vigtig del af vores arbejdsmiljø. De synlige tiltag er gratis frugt-ordning, sundhedsforsikring, tilbud om rygestopkursus, rygekabine, salatbar i kantine, og mulighed for massage i arbejdstiden.

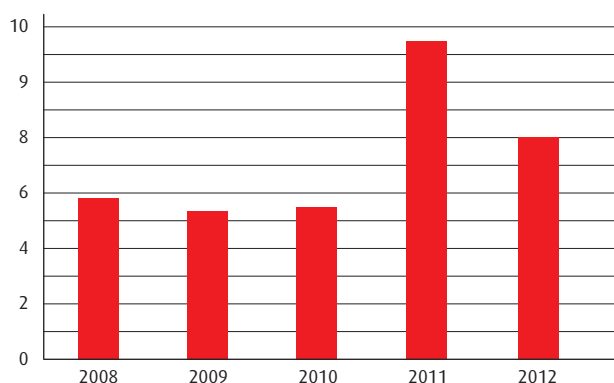
I 2012 var fokus rettet mod et større arbejdsmiljøprojekt, der blev gennemført for alle medarbejdere. Hver medarbejder deltog i 3 work shops over 3 dage med følgende emner: sundhed, kost, motion, helbredstjek, psykisk arbejdsmiljø, stresshåndtering samt indbygget APV runde.

Vores sygefravær er en vigtig indikator på AGA's arbejdsmiljø. Vores sygefravær har de mange år været stabilt omkring et niveau på 2,3%. Sygefraværet i 2012 blev dog en smule højere med 2,7%. Dette skyldes

Sygefravær AGA



Personaleomsætning - %



hovedsageligt en større andel af langtidssyge, som ikke er relateret til arbejdsmiljøet (stress m.v.). 2,7% sygefravær er dog stadig et flot resultat sammenlignet med DI og den øvrige branche.

En anden indikator er AGA's personaleomsætning, der angiver hvor stor procentdel af arbejdskraften, der stopper sit arbejde hos AGA. Tallet var i 2012 på 8% hvilket er en del mindre end forrige år. Almindelig pensionering er inkluderet i AGAs personaleomsætning, og netop dette er en del af forklaringen til det forholdsvis høje tal for 2011 & 2012.

AGA er endvidere tilknyttet ALECTIA, som vores arbejdsmiljørådgiver, og benytter sig af deres erfaringer til løsning og forbedring af de arbejdsmiljømæssige forhold på virksomheden.

2.7 Risikoforhold

Begge produktionsenheder i AGA er omfattet af Miljøministeriets risikobekendtgørelse. Fabrikkerne i Taulov og København er begge tidligere evalueret og godkendt af myndighederne i henhold til denne bekendtgørelse. I AGA's sikkerhedsplan er risikoforholdene kortlagt, og der er etableret et meget omfattende sikkerheds- og overvågnings-system, som sikrer, at anlægget til enhver tid lever op til de stillede sikkerhedskrav.

Sikkerhedsplan m.v. gennemgås jævnligt i samarbejde med miljømyndigheder, arbejdstilsynet og brandmyndigheder.

2.8 Ledelsens underskrift

Miljøregnskabet dækker regnskabsperioden fra 1. januar til 31. december 2011 og omfatter efter vor opfattelse alle væsentlige ressource- og miljøforhold som selskabets aktiviteter giver anledning til. Der er ikke i regnskabsåret eller efterfølgende indtruffet væsentlige hændelser, som har indflydelse på AGA's miljøforhold, ligesom der ikke foreligger uafklarede påbud og forbud fra miljømyndigheder, som ikke er omtalt i dette grønne regnskab.

København, den 03. marts 2013.

Max Engelberth
CEO & Miljøchef

Ole Kronborg
Markedsdirektør

3. AGA A/S København.

3.1 Nøgleinformationer

AGA A/S København

Navn og adresse:	AGA A/S, Vermlandsgade 55, 2300 København S
CVR-nummer:	10 29 05 11
P-nummer:	1.002.890.432
Ejerforhold:	AGA A/S er datterselskab af AGA AB, der er 100% ejet af Linde AG
Branche:	Fremstilling af industrigasser - Branchekode 24 11 00
Hovedaktivitet:	Fremstilling, lagring og salg af industrigasser
Biaktiviteter:	Ingen
Listepunkt:	D 201. Virksomheder, der ved andre processer end kemiske eller biologiske fremstiller organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer. Oplag af organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer. Undtaget er dog virksomheder med 20 ansatte eller derunder.
Miljøgodkendelse:	29. juni 2000.
Spildevand:	29. juni 2000. Tilladelse til afledning af processpildevand til offentligt spildevandssystem
Tilsynsmyndighed:	Center for Miljø, Københavns Kommune
Væsentlige ressource- og miljøforhold:	Vi har ved valg af væsentlighed taget udgangspunkt i den kortlægning og de miljøforhold, der er reguleret i miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen. Vi har derfor i det grønne regnskab fokuseret på: ■ Forbrug af energi og vand, idet fremstilling af luftgas er en meget energitung proces ■ Forbrug af råvarer og hjælpestoffer. I fremstillingen af lattergas indgår flydende nitratblanding samt hjælpestofferne lud (NaOH), svovlsyre, Kaliumpermanganat og monoammoniumfosfat. ■ Udledninger af spildevand til kloak, herunder samlet udledning og udledning af nitratforbindelser fra lattergasfremstilling ■ Støjbidrag til omgivelserne ■ Håndtering af affald

3.2 Produktion og miljøgodkendelse

AGA A/S, København fremstiller luftgasser (oxygen, nitrogen og argon) og lattergas. Grundlaget for fremstillingen er kort beskrevet i nedenstående oversigt:

Luftgasser

Fremstilles ved destillation af atmosfærisk luft. Processen bygger på gentagen kondensering af luften og udnyttelse af komponenternes forskellige kogepunkter ved separering.

Lattergas

Fremstilles ud fra flydende nitratblanding, som ved opvarmning spaltes i lattergas og vand. Lattergassen ledes gennem fem rensstårne, komprimeres og afkøles inden påfyldning på flasker. Nitratholdigt vand fra rensstårne udledes til kloak.

AGA's produktion i København er miljøgodkendt den 29. juni 2000 af Miljøkontrollen, Københavns Kommune, der også fører tilsyn med, at AGA overholder de vilkår, som er fastsat i miljøgodkendelsen. Som grundlag for miljøgodkendelsen er der foretaget en miljøteknisk kortlægning og vurdering af virksomhedens miljøbelastning. Denne konkluderer, at produktionen primært giver anledning til miljøbelastning i form af støj, spildevand og affald. Disse miljøforhold er nærmere reguleret i virksomhedens miljøgodkendelse.

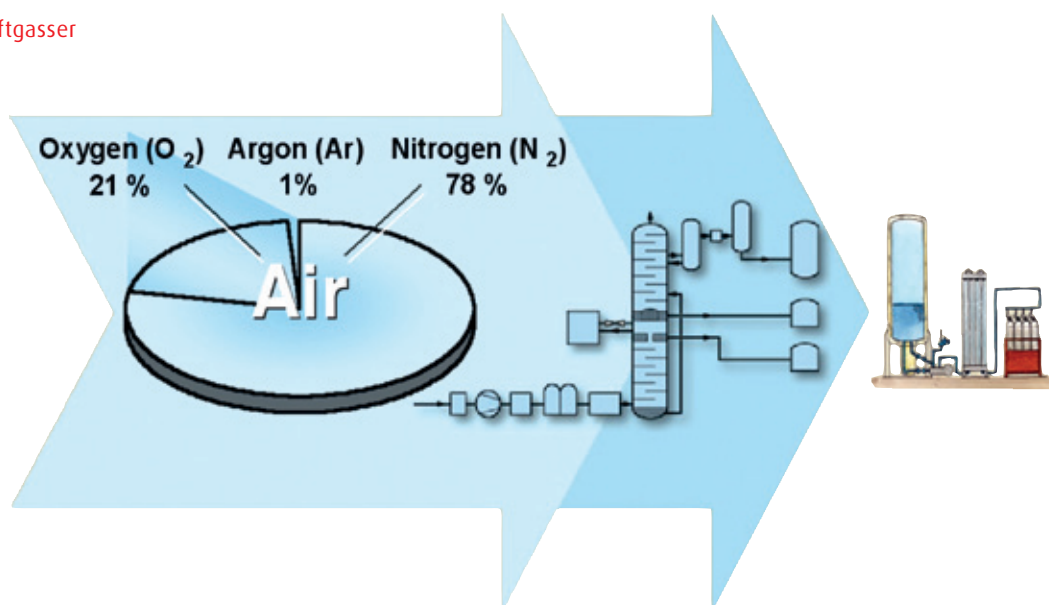
Miljøgodkendelsen har en retsbeskyttelsesperiode på 8 år. Der skal indhentes fornyet miljøgodkendelse, hvis AGA foretager udvidelser og ændringer, der medfører øget forurening.

3.2.1 Vilkårsoverholdelse, klager og egenkontrol

Produktion foregår inden for de rammer og krav, som er fastsat i virksomhedens miljøgodkendelse og spildevandstilladelse. Der har i årets løb ikke været klager over miljøgener fra naboer og omkringboende, ligesom virksomheden ikke har udestående forhold med miljømyndighederne.

Som egenkontrol skal AGA hvert år oplyse Center for Miljø om årets forbrug af energi, råvarer og vand, årligt producerede mængder, årlig mængde afledt processpildevand samt risikoforhold. Herudover foretager AGA kontrol af, at krav til spildevand er overholdt.

Fremstilling af luftgasser



3.3 Årets miljødata 2012

Årets miljødata 2012 og udviklingstal for de seneste 5 år er i det følgende opgjort og kommenteret. I nedenstående tabel er vist en oversigt over samtlige data inden for de seneste 5 år. Data for elforbrug og flydende nitratblanding er af konkurrencemæssige årsager vist som indeks (år 2008 = 100).

	Enhed	2008	2009	2010	2011	2012
Energi						
El	Kwh					
El (indeks, år 2008=100)	indeks	100	89	82	94	91
Effektfaktor (indeks, 1999=100)	indeks	92,7	92,1	94,2	91,1	89,6
Fjernvarme	MWh	1183	1166	1322	1106	1229
Vand						
Samlet vandforbrug	m ³	27572	28333	23287	31593	31881
- vand (ekstern)	m ³	27572	28333	23287	31593	24469
- vand anvendt fra egen boring	m ³					7412
Råvare/hjælpestoffer						
Flydende nitratblanding	tons					
(indeks, år 2008=100)	indeks	100	123	94	82	83
Lud, NaOH	kg	3750	4200	3300	3000	2920
Svovlsyre	kg	2851	4411	3661	2956	2598
Kaliumpermanganat	kg	375	420	330	300	292
Monoammoniumfosfat	kg	135	145	124	108	104
Emission til kloak						
Samlet udledning:	m ³	11743	8152	6935	9474	11407
- spildevand fra lattergas	m ³	1163	1485	1103	995	1040
- nitratforbindelser	tons	3,4	4,4	3,3	2,9	3,1
- neutraliseret syre/base	m ³	53	73	57	53	50
Affald/genbrug						
Samlet affaldsmængde:	tons	74,8	70,2	67,6	58,3	70,1
- papir (genbrug)	tons	5,6	4,8	7,2	3,8	2,6
- pap (genbrug)	tons	9,6	9,4	9,5	9,5	9,5
- elektronik (genbrug)	tons	2,5	0	1,6	0,5	0
- jern/rustfri/kobber (genbrug)	tons	19,8	23,8	13,3	4,1	20,7
- diverse brændbart	tons	35,7	31,1	32,2	35,7	37,1
- miljøfarligt affald	tons	1,6	1,1	3,8	4,7	0,2

3.3.1 Ressourceforbrug

Energi

Den væsentligste miljøpåvirkning i AGA's produktion er brugen af elektricitet, idet fremstilling af luftgasser og lattergas er meget energitunge processer. Elforbruget er ud fra konkurrencemæssige forhold vist som indekstal.

I nedenstående graf ses det, at vores energiforbrug i 2012 var en smule mindre end 2011. Det skyldtes hovedsageligt en mindre produktion af luftgasser i 2012 sammenlignet med 2011.

For at påvirke miljøet mindst muligt indførte AGA et energiledelsessystem i 1999. Dette system, som senere er blevet certificeret, har i en lang årrække haft en positiv miljøpåvirkning i forhold til vores effektfaktor (El pr. produceret enhed) på vores luftgasfabrik.

I 2012 lykkedes det at nå vores mål, at få effektfaktoren under indeks 91,3.

Resultatet blev indeks 89,6 hvilket er meget tilfredsstillende. Dette er den laveste effektfaktor, som AGA har opnået hidtil.

Den gode effektfaktor i 2012 skyldtes, at der var få uplanlagte produktionsstop.

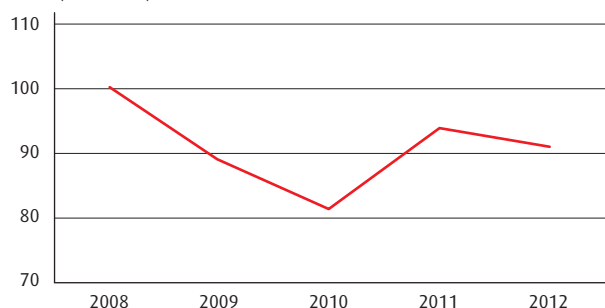
En anden årsag skyldes en konstant overvågning af energien og en stram styring af luftgasfabrikken fra vores dygtige procesoperatører.

Udover el bruges også fjernvarme, primært til opvarmning af lokaler og brugsvand.

AGA's varmemeforbrug i Kbh. blev i 2012 øget med 5% når der korrigeres for graddage (2012 var koldere end 2011). Årsagen tillægges en mindre udvidelse af bygningsarealet med fuld opvarmning.

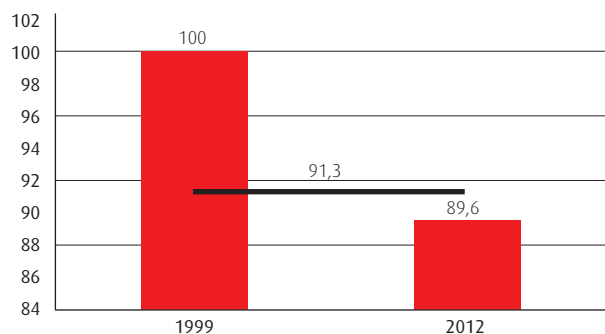
El til produktion af gasser

Index (2008 = 100)



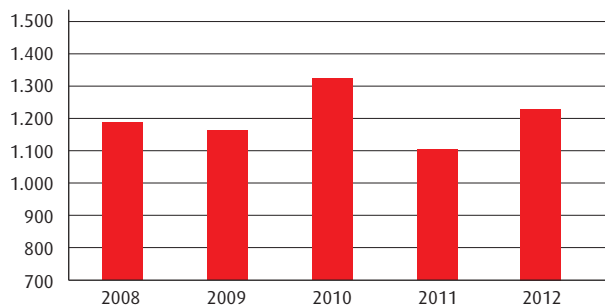
Effektfaktor (el pr. produceret enhed) Indeks (1999 = 100)

Miljømål 2012: Mindre end indeks 91,3



Fjernvarme

MWh



Vand

Vand anvendes primært i produktionen til køling. Forbruget af vand følger primært produktionen af luftgasser og sekundært vejrtemperaturen. I 2012 var vandforbruget på samme niveau som året før.

I 2012 fik vi etableret vores egen boring til grundvand. Grundvandet på Amager er uegnet til drikkevand, men kan anvendes som AGAs kølevand, i stedet for brugen af rent drikkevand fra kommunen.

I 2012 lykkedes det at spare 7412 m³ rent drikkevand ved at anvende vand fra egen boring. Vores mål er at spare yderligere 50% rent drikkevand i 2013 sammenlignet med 2012.

Råvarer og hjælpestoffer

Til produktionen af lattergas anvendes råvaren flydende nitratblanding og som hjælpestoffer anvendes Lud (NaOH), svovlsyre, kaliumpermanganat og monoammoniumfosfat.

Denne graf angiver forbruget af flydende nitratblanding, som vises som indekstal af konkurrencemæssige årsager.

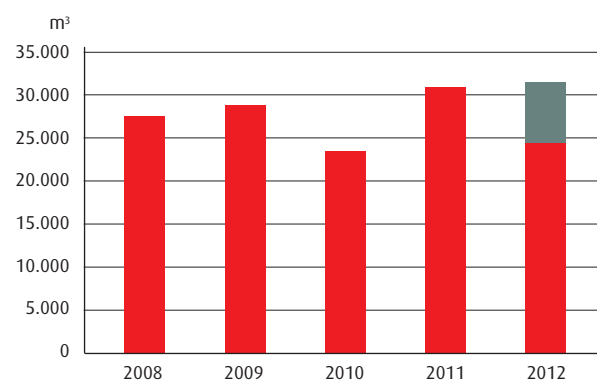
Forbruget af flydende nitratblanding er i 2012 steget en smule sammenlignet med 2011. Årsagen skyldes en mindre produktionsstigning af lattergas 2012 i forhold til 2011.

Det samme gør sig også gældende for mængden af hjælpestoffer i år 2012 til produktion af lattergas. Årets forbrug af disse hjælpestoffer er vist i grafen.

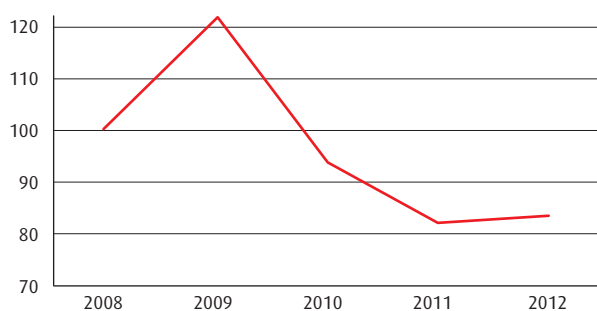
For at forbedre miljø og arbejdsmiljø er disse hjælpestoffer siden 2004 hjemkøbt som færdige blandinger. Hermed undgår AGA at opbevare disse kemikalier i koncentreret tilstand, og vores medarbejdere undgår de risici, der er ved selv at skulle blande disse kemikalier.

Vandforbrug

■ Københavns Kommune ■ Egen boring

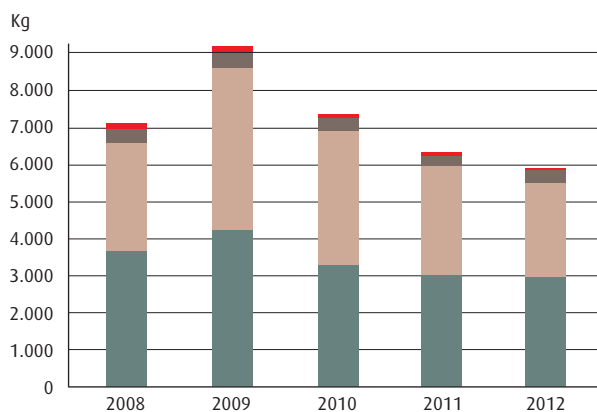


Flydende nitratblanding til lattergasproduktion Index (2008=100)



Hjælpestoffer til produktion

■ Monoammoniumfosfat ■ Kaliumpermanganat ■ Svovlsyre ■ Lud (NaOH)



3.3.2 Miljøpåvirkninger

Støj

Virksomhedens støj stammer fra kompressorer, køleanlæg, udsugningsanlæg, transport m.v. I miljøgodkendelsen er der derfor fastsat krav om maks. støjbelastning på henholdsvis 60 dB(A) i skel mod industriområde og på 50, 45 og 40 dB(A) i skel mod kolonihaver.

Støjgrænseværdierne mod industriområdet bliver overholdt, mens støjniveauet mod kolonihaverne i 2001 blev målt til at være for højt.

I 2002 blev der foretaget støjdæmpende tiltag på kølepumper, der reducerede støjen fra ca. 60 til 50 dB. I 2003 udarbejdede AGA et forslag til, hvorledes støjen kunne nedbringes yderligere til 40 dB (krav i nattetimerne). Forslag og tidsfrist for implementering blev godkendt af Miljøkontrollen, og i 2. kvartal 2004 var disse tiltag gennemført (nye køletårne med lydæmpere samt støjmur). Støjbelastningen blev efterfølgende målt og var reduceret til det ønskede resultat omkring 40 dB.

Spildevand

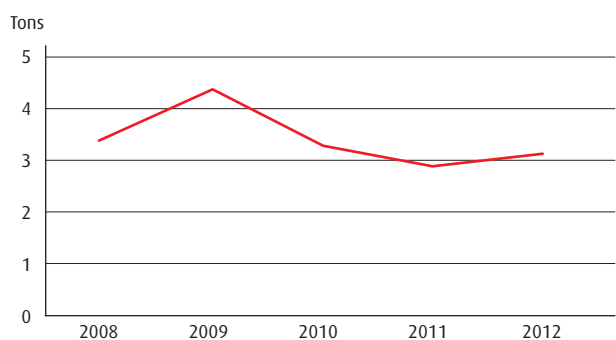
Fra virksomhedens lattergasproduktion er der i 2011 udledt i alt 1.040 m³ spildevand til kloak, og dermed under den tilladte mængde på 1.500 m³ spildevand, som er tilladt ifølge miljøgodkendelsen.

I spildevandstilladelsen er der bl.a. stillet krav til spildevandets indhold af sulfat, olie/fedt, temperatur, pH og nitrifikation. Disse kravværdier bliver vurderet overholdt i forbindelse med miljøgodkendelsen og efterfølgende kontrolanalyser.

Som egenkontrol foretager AGA målinger af pH-værdi og temperatur på den neutraliserede syre / base før udledning til kloak.

Indholdet af nitratforbindelser i spildevandet er målt af Københavns Energi (særbidrag). Disse målinger er anvendt til at beregne den samlede udledning af nitrat-forbindelser.

Nitratforbindelser



Grafen viser at udledningen af nitrat-forbindelser i årene er tæt knyttet til mængden af produceret lattergas.

Luft, lugt og støj

Produktionen på AGA medfører ikke udledning af luftforurenende stoffer, røggasser eller støv til omgivelserne. Ammoniakkøleanlægget kan medføre en svag ammoniaklugt, som dog under normale driftsforhold ikke forventes at være mærkbar i omgivelserne. AGA er ikke bekendt med, at der i 2012 har været lugtgener fra anlægget. Kravet i miljøgodkendelsen om, at virksomheden ikke må give anledning til generende lugt i omgivelserne, vurderes at være overholdt.

AGA's energiforbrug fra Københavns Energi (el + fjernvarme) giver dog anledning til udledning af røggasserne CO₂, SO₂ og NO_x, som bidrager til den globale drivhuseffekt og forurening. Denne udledning fra Københavns Energi indgår ikke i dette grønne regnskab, men AGA's certificerede energiledelsessystem arbejder løbende med at producere med mindst muligt forbrug af energi til gavn for miljøet.

Affaldshåndtering

Affaldet på virksomheden sorteres og håndteres i overensstemmelse med Københavns Kommunes affaldsregulativer. Affald afhentes af godkendte transportører og afleveres på modtageanlæg, der indgår i den kommunale affaldsordning.

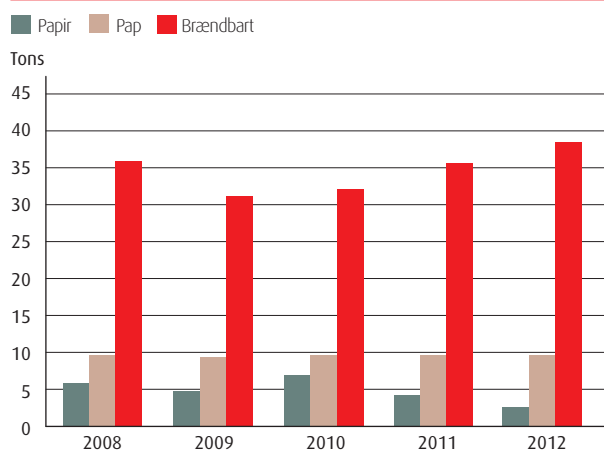
Affaldet sorteres i følgende fraktioner:

- Pap, der afleveres til genbrug
- Papir, der afleveres til genbrug
- Jern/metallaffald, der bortskaffes til genbrug
- Elektronik, der afleveres til genbrug
- Blandet brændbart affald, der afleveres til forbrænding
- Farligt affald, der transporteres til Nord

Den samlede affaldsmængde var i år 2012 på 70,1 tons, hvoraf 20,7 tons var jern/rustfri/kobber. Der blev afleveret 0,2 tons miljøfarligt affald til Nord i 2012. De resterende 49,2 tons fordeler sig på papir, pap og brændbart. I nedenstående graf vises denne fordeling over de sidste 5 år.

Mængderne på alle 3 områder er rimelig jævnt fordelt over en 5 års periode. Dog er papirmængden faldet og brændbart steget i 2012 sammenlignet med 2011.

Affald



Jord

Der udledes, som led i produktionen, ikke forurenende stoffer til jord.



4. AGA A/S, Taulov.

4.1 Nøgleinformationer

AGA A/S, Taulov

Navn og adresse:	AGA A/S, C. F. Tietgensvej 16, Taulov, 7000 Fredericia
CVR-nummer:	10 29 05 11
P-nummer:	1.002.890.444
Ejerforhold:	AGA A/S er datterselskab af AGA AB, der er 100% ejet af Linde AG
Branche:	Fremstilling af industrigasser - Branchekode 24 11 00
Hovedaktivitet:	Fremstilling, lagring og salg af industrigasser
Biaktiviteter:	Ingen
Listepunkt:	D 101. Virksomheder, der ved en kemisk eller biologisk proces fremstiller organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer. (i) (s)
Miljøgodkendelse:	15. januar 1996 med tillæg af 22. juli 1997
Spildevand:	1. februar 2005. Tilladelse fra Fredericia kommune til udledning af spildevand til offentlig kloak.
Tilsynsmyndighed:	Staten (Miljøcenter Odense).
Væsentlige ressource- og miljøforhold:	Vi har ved valg af væsentlighed taget udgangspunkt i den kortlægning og de miljøforhold, der er reguleret i miljøgodkendelsen. Vi har derfor i det grønne regnskab fokuseret på: ■ Forbrug af energi og vand. ■ Forbrug af råvarer og hjælpestoffer. Til fremstillingen af nitrogenmonoxid indgår salpetersyre og svovldioxid samt hjælpestofferne lud (NaOH) og svovlsyre. ■ Udledninger af spildevand til kloak, herunder samlet udledning og udledning af neutraliseret lud. ■ Håndtering af affald, idet produktionen af nitrogenmonoxid genererer en række spildprodukter – spildsyre og svovlsyre.

4.2 Produktion og miljøgodkendelse

AGA A/S, Taulov fremstiller nitrogenmonoxid og tør is. Grundlaget for fremstillingen er kort beskrevet i nedenstående oversigt:

Nitrogenmonoxid (NO)

Fremstilles i et lukket system ud fra salpetersyre og svovldioxid. Efter fremstilling ledes gassen gennem rensesårne for at blive rensat for urenheder.

Som biprodukter fremkommer svovlsyre med rester af salpetersyre (sælges til gødningsfremstilling), svovlsyre (sendes til Nord) og natronlud (neutraliseres og udledes til kloak)

Tør is

Fremstilles ud fra kuldioxid ved at flydende kuldioxid ekspanderes til fast form og presses under tryk.

AGA's produktion i Taulov er miljøgodkendt den 15. januar 1996 af Vejle Amt. Som følge af amternes nedlæggelse, er AGA Taulov i starten af 2007 overflyttet til Statens Miljøcenter Odense. Denne miljømyndighed har taget AGAs miljøgodkendelse op til revurdering, og denne blev færdigbehandlet og annonceret d. 21 oktober 2009. Derudover vil myndigheden i fremtiden føre tilsyn med, at AGA A/S overholder de vilkår, som er fastsat i miljøgodkendelsen. Som grundlag for miljøgodkendelsen er der foretaget en miljøteknisk kortlægning og vurdering af virksomhedens miljøbelastning. Denne konkluderer, at produktionen kan give anledning til miljøbelastning i form af støj, luftemission og affald. Disse forhold er nærmere reguleret i virksomhedens miljøgodkendelse. Der skal indhentes fornyet godkendelse, hvis AGA foretager udvidelser og ændringer, der medfører øget forurening.

4.2.1 Vilkårsoverholdelse, klager og egenkontrol

AGA's produktion foregår inden for de rammer og krav, som er fastsat i virksomhedens miljøgodkendelse. Der har i årets løb ikke været klager over miljøgener fra naboer og omkringboende, ligesom virksomheden ikke har uafklarede udestående forhold med miljømyndighederne. I forbindelse med arbejdet omkring revurderingen af Miljøgodkendelsen, er der en sag, hvor AGA er i tæt dialog med Statens Miljøcenter Odense:

- Efter opgravning af udgået acetonetank (nedlagt acetylenfabrik), blev der i 2010 konstateret et mindre område med jordforurening (p.g.a. acetonespild), som skal behandles.

Oprensning af denne jordforurening er i gang og forventes at blive færdiggjort i 2013.

Som egenkontrol skal AGA hvert år oplyse miljømyndigheden om årets forbrug af energi, råvarer og vand samt emissioner af forurenende stoffer, støj, affald og andre væsentlige miljøforhold.



	Enhed	2008	2009	2010	2011	2012
Energi						
El	Kwh	436078	477300	482415	466300	533250
Fyringsolie	Kwh	479610	444210	542880	606250	653100
Vand						
Vand	m ³	1572	597	751	693	705
Råvare/hjælpestoffer						
Salpetersyre (HNO ₃)	kg	61640	55420	71500	77000	60800
Svovldioxid (SO ₂)	kg	29700	26400	33000	33000	29700
Svovlsyre (H ₂ SO ₄)	kg	0	1250	0	600	1250
Lud (NaOH)	kg	1243	994	608	994	1422
Flydende Kuldioxid (CO ₂)	tons					
(indekstal, basisår 2001=100)	indeks	124,7	115,1	137,6	180,2	199,0
Acetone (til acetylenflasker)	kg	2000	2000	950	0	1900
Udledning til kloak						
Samlet udledning (incl. sanitær):	m ³	1578	602	754	698	712
- spildevand fra NO fabrik	m ³	4,5	3,6	2,3	3,6	5,1
- neutraliseret lud (NaOH)	tons	1,2	1,0	0,7	1,0	1,4
Emission til luft						
Emission fra fyringsanlæg (total):	tons	127,2	117,8	143,9	160,7	173,2
- CO ₂ fyringsanlæg	tons	127,1	117,7	143,8	160,6	173,1
- SO ₂ fyringsanlæg	kg	39	36	44	49	56
- NO _x fyringsanlæg	kg	86	80	98	109	124
CO ₂ udledning produktion/fyldning	tons	1529	1411	1687	2210	2440
CO ₂ udledning intern truckkørsel	tons	51	35	44	52	50
Produktionsaffald						
Spildsyre - H ₂ SO ₄ /HNO ₃ (genbrug)	tons	152,0	87,0	169,0	149,0	143,0
Gasflasker mv: Jern/metal (genbrug)	tons	124,2	66,4	43,3	156,2	236,8
Svovlsyre (farligt affald)	tons	0	0	0	0	3,1
Alm. affald						
Papir og pap (genbrug)	tons	1,7	1,0	1,0	1,4	1,7
Diverse brændbart	tons	19,5	25,2	21,7	24,4	17,2
Ikke forbrændingseget	tons	0	0	0	0	0
Samlet affaldsmængde	tons	297	180	235	331	402

4.3 Årets miljødata 2012

Årets miljødata 2012 og udviklingstal for de seneste 5 år er i det følgende opgjort og kommenteret. AGA anvender ikke stoffer, som er på listen over uønskede stoffer. Fra EPER-listen udledes kun mindre dele CO₂, NO_x, SO₂, og alle er mængder, der er under den væsentlige udledningstærskel. Data for kuldioxid til tørnisproduktion er af konkurrencemæssige årsag er vist som indekstal, da mængden af denne råvare er proportional med den producerede mængde.

4.3.1 Ressourceforbrug

Energi

Energiforbruget i Taulov består af el og fyringsolie. Fyringsolie anvendes til opvarmning af lokaler og forbrugsvand. Udvikling i forbruget af fyringsolie og el er vist i nedenstående graf.

Forbruget af fyringsolie til opvarmning steg en del i 2012 sammenlignet med 2011. Men når der korrigeres for graddage er det kun en mindre stigning på 2%. Årsagen skyldes en stigning i brugen af varmt vand til vask af tørniscontainerer.

Elforbruget har været svagt stigende de sidste 5 år. Årsagen skyldes øgede aktiviteter i Taulov i denne årrække.

I 2013 vil der være fokus på nedbringelse af energiforbruget i Taulov. Målet er at reducere energiforbruget til opvarmning med 15% i perioden 2013-15.

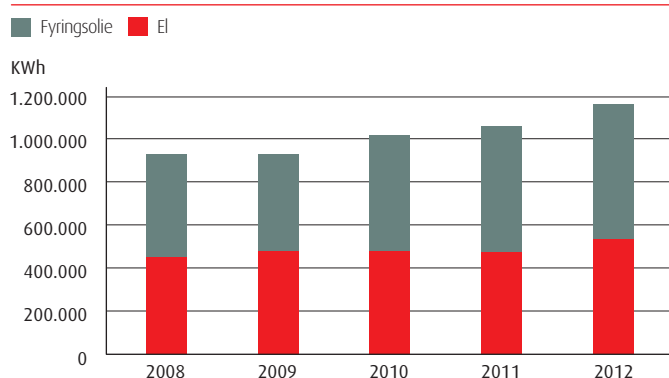
Vand

Vand anvendes hovedsageligt til sanitære forhold og vask af tørniscontainerer.

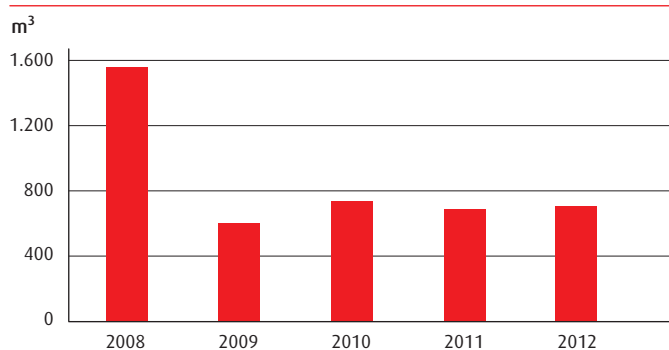
Vandforbruget i 2012 er på niveau med 2011.

Note: Årsagen til det høje vandforbrug i 2008, skyldtes en renovering og genfyldning af Taulov's branddam på ca. 1000 m³.

Energi



Vand



Råvarer og hjælpestoffer

Råvarer til produktionen af nitrogenmonoxid (NO) består af salpetersyre (HNO_3) og svovldioxid (SO_2).

Udviklingen i disse råvarer hænger i stor udstrækning sammen med produktionen. Vores produktion af NO var en smule mindre i 2012 sammenlignet med 2011.

Det samme gør sig ikke helt gældende for hjælpestofferne til NO produktionen. Det drejer sig om lud og svovlsyre, der anvendes i rensetårnene til at rense NO for urenheder. Der blev købt en del hjem af disse i 2012, som vil række langt ind i 2013.

Note: Den meget lille mængde af indkøbte hjælpestoffer i 2010 er på grund af overskydende svovlsyre fra året før (2009).

4.3.2 Miljøpåvirkninger

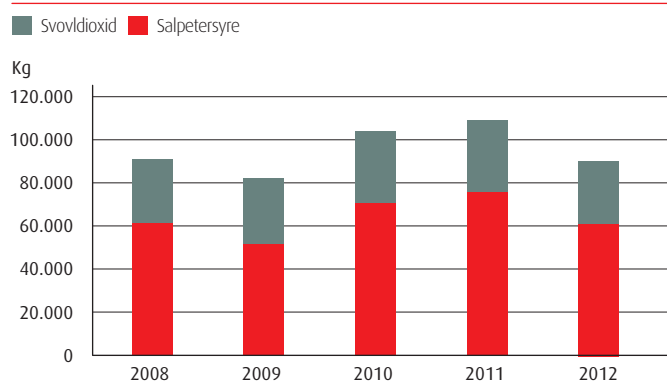
Støj

Virksomhedens støj stammer fra aktiviteter i bygningerne, intern transport, af- og pålæsning af flasker m.v. I miljøgodkendelsen er der derfor fastsat krav om maks. støjbelastning på henholdsvis 60 dB(A) i virksomhedens skel og på 45 dB(A) ved nærmeste boligområde (nye krav indføres fra 1 juni 2010).

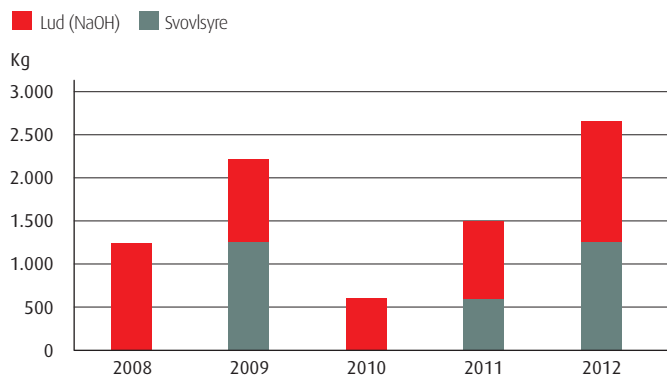
Luft, lugt og støv

Virksomhedens produktion giver ved normal drift ikke anledning til lugtgener eller emission af gasser af betydning. Ved renoveringen af gasflasker udsuges slibestøv (via posefilter) og organiske opløsningsmidler til det fri. Udledningerne er af begrænset omfang og kravværdierne på området blev vurderet overholdt som led i miljøgodkendelsen. I forbindelse med CO_2 fyldning på flasker samt produktion af tør is frigøres der CO_2 emissioner. Vi har skønnet, at der for 2012 er udledt CO_2 emissioner på ca. 2440 tons. Det er en mindre stigning sammenlignet med 2011, og skyldtes primært en stigende produktion og fyldning af CO_2 .

Råvarer til NO-produktion



Hjælpestoffer til Acetylen og til NO-produktion



Desuden forekommer der emission af CO₂, SO₂ og NO_x fra brug af fyrringsanlæg. Emissionen herfra er også vurderet ubetydelig ved korrekt drift af anlægget. Der udføres løbende vedligehold på AGA's oliefyr for at mindske disse emissioner til luft. Det totale volumen af røggasser, som udledes fra fyrringsanlægget er beregnet til 173 tons. (kilde: Green Network manual for miljøreddegørelse).

CO₂ udledning fra AGA's interne transport (truckkørsel) faldt til 50 tons i 2012 sammenlignet med 52 tons i 2011.

AGA's eksterne transport (distribution) af gasser er udliciteret til eksterne firmaer. Udledning af emissioner herfra, er derfor ikke en del af AGA's regnskab. Men da vi har stor indflydelse på disse emissioner via planlægning af logistikken, samt valg af transportfirma, har vi valgt at prioritere et miljømål på dette område. Målet for 2012 var at reducere den relative luftemission pr. km på 2%.

Som denne graf viser er 46% af den tunge kørsel i 2012 med de mindre forurenende Euro class 5 modeller. Dette er en stigning på ca. 40% sammenlignet med 2011.

Dette giver en reduktion på 4% af udledning af emissioner (NO_x+CO+Part+HC) pr. km i forhold til 2011, hvorved målet på de 2% nemt kan opfyldes.

Produktionsaffald

De væsentligste mængder af produktionsaffald er følgende:

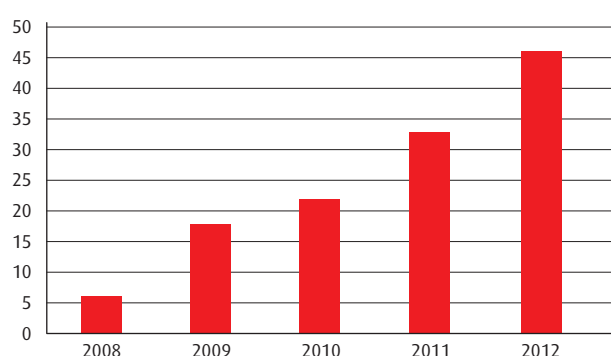
- Svovlsyre (svovlsyre/salpetersyreblending), der er godkendt til at kunne anvendes som genbrug til gødning.
- Jern/metal affald (gasflasker), der anvendes til genbrug.
- Svovlsyre fra rensedårne (NO), der sendes til Nord.

I år 2006 blev der givet godkendelse af myndighederne (Vejle amt) til, at vores svovlsyre kan genbruges til behandling af gødning. Hele andelen af svovlsyren fra 2007 og frem er derfor blevet genbrugt som gødning hos en landmand, i stedet for destruktion. I 2012 blev der således genbrugt 143 tons svovlsyre.

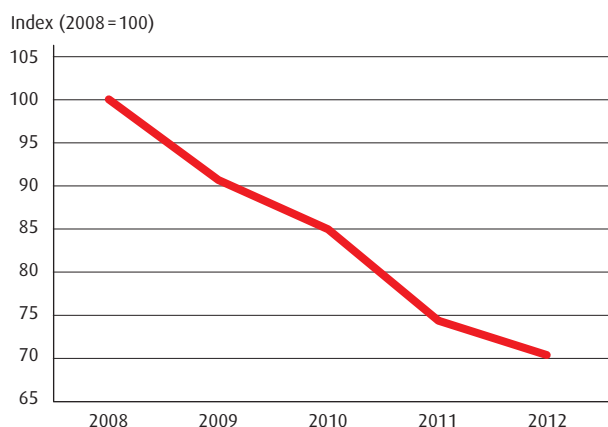
For året 2012 er der afleveret 3,1 tons svovlsyre fra rensedårne til Nord (tidl. Kommunekemi).

Mængden af jern/metal (237 tons) til genbrug var en del større i 2012 sammenlignet med 2011. De store mængder af jern/metal til genbrug i året 2008, 2011 og 2012 skyldes primært, at der blev opsamlet og skrotet en del flere gasflasker sammenlignet med de øvrige år.

Transport i EuroClass 5 - %



Udledning af emissioner (Nox+CO+Part+HC) pr. km ved transport.



Produktionsaffald



Øvrigt affald

Udover produktionsaffald forekommer der almindeligt affald. Affaldet sorteres og håndteres i overensstemmelse med Fredericia Kommunes affaldsregulativer. Affaldet afleveres til godkendte transportører og afleveres på modtageanlæg, der indgår i den kommunale affaldsordning.

Affaldet sorteres i følgende fraktioner:

- Pap og papir, der afleveres til genbrug
- Blandet brændbart affald, der afleveres til forbrænding
- Ikke forbrændingseget, der afleveres til behandling

Den samlede mængde af produktionsaffald og øvrigt affald er i 2012 på 402 tons.

Mængden af "papir og pap" har været rimeligt stabilt de sidste 5 år. Mængden af "diverse brændbart" var i 2012 en del mindre sammenlignet med 2011.

Spildevand

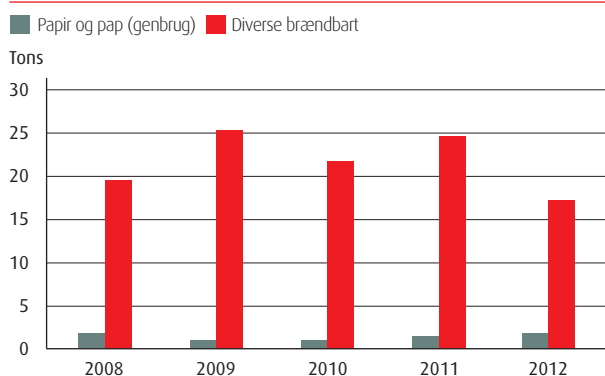
Fra virksomheden er der i 2012 udledt i alt ca. 712 m³ vand til kloak (eksklusiv regnvand). Heraf er der udledt 1,4 tons neutraliseret lud. Luden ledes til en samletank, hvor det kontrolleres og pH-justeres, inden det udledes til det offentlige kloaksystem.

Mængden af neutraliseret lud 2012 er steget sammenlignet med 2011 p.g.a. hyppigere udskiftning af lud og svovlsyre i rensetårnene til NO produktion. Dette er vist i vedlagte graf.

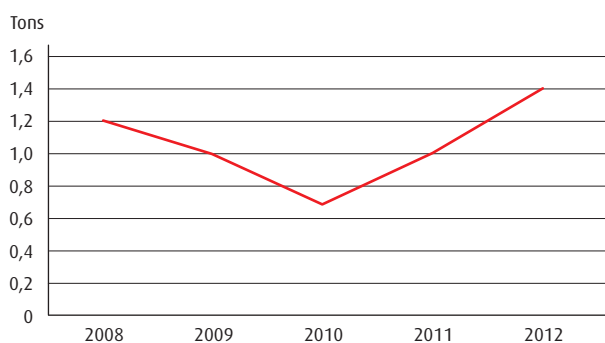
Jord

Som led i produktionen udledes der ikke forurenende stoffer til jord.

Almindeligt affald



Neutraliseret lud (NaOH) til kloak



5. Anvendte opgørelsesmetoder.

De talmæssige informationer i dette grønne regnskab er opgjort ud fra følgende grundlag:

Opgørelsesmetoder for miljødata

- Energi- (Fjernvarme, el, olie) og vandforbrug er opgjort ud fra egne måleraflæsninger og fakturaafregninger (M)
- Forbrug af råvarer og hjælpestoffer er opgjort ud fra indkøbs- og lagerregistreringer (M)
- Udledning af neutraliseret natronlud via spildevand er opgjort ud fra beregninger (B)
- Udledning af nitrat via spildevand er beregnet ud fra spildevandsanalyser og målt årlig spildevandsmængde (B).
- Afledte spildevandsmængder er opgjort ud fra måleraflæsninger (M)
- Affaldsmængder er opgjort ud fra fakturaer fra affaldstransportører (M)
- Mængden af produktionsaffald er opgjort ud fra fakturaer fra affaldsmottagere (M)
- Mængder af emissioner fra fyringsanlæg er opgjort ud fra beregninger (B)
- Mængder af CO₂ emissioner fra fyldning og tøringsproduktion er skønnet (S)

M: Målt værdi

B: Beregnet værdi

S: Skønnet værdi



6. Udtalelser fra Miljømyndigheder

6.1 Center for Miljø, Københavns Kommune

Udtalelse fra myndighed eller verifikator

Københavns Kommune har givet følgende udtalelse:

Udtalelse til grønt regnskab for regnskabsåret 2012 for AGA A/S.

Vurderingen:

Tilsynsmyndighed Københavns Kommune har modtaget et grønt regnskab fra virksomheden AGA A/S. Jævnfør § 17 i bekendtgørelsen om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger har tilsynsmyndigheden pligt til at udarbejde en kvalitetsvurdering af det grønne regnskabs miljødata. København Kommune har vurderet kvaliteten af miljødata på grundlag af Københavns Kommune's kendskab til virksomheden, herunder oplysninger modtaget ved godkendelses- og tilsynsarbejde, herunder AGA A/S's egenkontrol og/eller AGA A/S's miljøledelsesarbejde. Københavns Kommune har ikke foretaget en egentlig revision af datagrundlaget, men vurderet, at de fremsendte miljødata er fuldstændige og konsistente, og afspejler virksomhedens miljøforhold.

Virksomheden har følgende bemærkninger til udtalelsen:

Ingen udtalelse angivet.

6.2 Staten, Miljøcenter Odense

Udtalelse fra myndighed eller verifikator

Miljøstyrelsen Odense har givet følgende udtalelse:

Udtalelse til grønt regnskab for regnskabsåret 2012 for AGA A/S.

Vurderingen:

Tilsynsmyndighed Miljøstyrelsen Odense har modtaget et grønt regnskab fra virksomheden AGA A/S. Jævnfør § 17 i bekendtgørelsen om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger har tilsynsmyndigheden pligt til at udarbejde en kvalitetsvurdering af det grønne regnskabs miljødata. Miljøstyrelsen Odense har vurderet kvaliteten af miljødata på grundlag af Miljøstyrelsen Odense's kendskab til virksomheden, herunder oplysninger modtaget ved godkendelses- og tilsynsarbejde, herunder AGA A/S's egenkontrol og/eller AGA A/S's miljøledelsesarbejde. Miljøstyrelsen Odense har ikke foretaget en egentlig revision af datagrundlaget, men vurderet, at de fremsendte miljødata er fuldstændige og konsistente, og afspejler virksomhedens miljøforhold.

Virksomheden har følgende bemærkninger til udtalelsen:

Ingen udtalelse angivet.

6.3 Bilag Vurdering og prioritering af miljøindsats for AGA Taulov:

	A	B	C	A x B x C			
	Miljø- påvirkning score 1 - 3	Mængde score 1 - 3	Forurenings- potentiale score 1 - 3	Score totalscore	Lovkrav/ Miljø- godkendelse	Let at forbedre	Samlet prioritering
Energi							
Elproduktion (indirekte)	2	2	1	4	Nej	Ja	4
Fyringsolie (varme)	2	2	2	8	Nej	Ja	3
Vand							
Vand	1	1	1	1	Nej	Nej	10
Råvare/hjælpstoffer							
Kemikalieforbrug	1	2	2	4	Ja	Nej	7
Processpildevand							
Neutraliseret spildevand til kloak	2	1	1	2	Ja	Nej	8
Affald							
Produktionsaffald (genbrug)	1	2	2	4	Ja	Nej	6
Alm. Affald / renovation	1	1	1	1	Ja	Nej	9
Emission til luft							
Emission fra produktion	2	3	2	12	Nej	Ja (investering)	1
Emission fra distribution	3	2	2	12	Ja (byzoner)	Ja	2
Støj							
Støj på området	2	2	1	4	Ja	Ja	5

Perioden år 2013-2015:

Prioriteringsområde nr 1: Reducering af emissioner fra produktionsfyldning.

Ansvarlig: Sitemanager Taulov.

Handling: At formindske CO₂ udledning i produktionsfyldning samt mere genvinding af CO₂.

Mål: At reducere den årlige CO₂ udledning i produktionsfyldning med 50% i perioden 2013-2015 sammenlignet med året 2012.

Prioriteringsområde nr 2: Reducering af emissioner (Nox+CO+Part+HC) fra tung transport (distributionen af gasser).

Ansvarlig: Cheferne for Bulk & Cylinder distributionen.

Handling: Løbende udskifning af lastbiler med mindre forurening (Euro Class) samt fokus på optimale ruter (emission pr. km & total udslip).

Mål: At reducere den årlige luftemission (Nox+CO+Part+HC) ved tung transport med minimum 2%.

Prioriteringsområde nr 3: Reducering af energiforbruget til opvarmning og dermed mindre CO₂ udledning.

Ansvarlig: Chef for vedligeholdelse i Taulov.

Handling: Løbende fokusering på energiledelsessystem (nye energikilder, sparetiltag, isolering og tekniske løsninger) der skal nedbringe forbruget.

Mål: At reducere energiforbruget til opvarmning med 15% i perioden 2013-2015 sammenlignet med året 2012 (korrigeret for graddage).



AQVIA® danskvandsmaskine – et glas sund fornuft.



Hos AGA støtter vi løbende forskellige miljøkampagner. Og med AQVIA® danskvandsmaskinen ønsker vi at sætte fokus på det gode danske postevand, og hvordan vi alle kan gøre en forskel for miljøet i hverdagen. Vi kalder det "et glas sund fornuft".

Danskerne køber hvert år millioner af liter vand på flaske, selvom vi har vand af høj kvalitet hjemme i vandhanerne. Produktion og transport af flaskerne er imidlertid en stor belastning for miljøet, og der udledes store mængder CO₂ i luften. Konsekvenser, som de færreste tænker over i hverdagen.

Alle undersøgelser viser, at der hverken miljømæssigt eller kvalitetsmæssigt er nogen grund til at købe flaskevand. Til gengæld er der et hav af alternativer for at få postevandet til at træde i karakter.

Få mere at vide om AQVIA® danskvandsmaskinen og det gode danske postevand på MyAGA.dk/aqvia.

Innovation viser vejen frem.

Med en lang række innovative koncepter er AGA banebrydende på det globale marked. Som teknologileder er det vores opgave hele tiden at hæve niveauet. Vi er drevet af en historisk funderet iværksætterånd, og arbejder konstant med nye kvalitetsprodukter og innovative processer.

AGA kan tilbyde mere. Vi skaber merværdi, klare konkurrencefordele og større udbytte. Hvert koncept er skræddersyet til at opfylde vores kunders behov, idet vi tilbyder både standard- og kundetilpassede løsninger. Det gælder for alle brancher og alle virksomheder uanset størrelse.

AGA – ideas become solutions.