

Miljøreddegørelse

for perioden: 2010-2012



Indholdsfortegnelse

Afsnit	Indhold	Side
	Indholdsfortegnelse	2
1	Stamoplysninger	3
2	Ledelsens beretning	4
3	Beskrivelse af virksomheden	5
4	Redegørelse for medarbejderinddragelse	6
5	Miljø- og arbejdsmiljøpolitik	8
5.1	EHS Mission og Vision	9
5.2	ISO 14001 Certifikat	1
6	Status for mål og handlingsplan	11
7	Vurdering og prioritering	12
8	Mål og handlingsplan	12

Stamoplysninger for Eaton Electric ApS

Virksomheden:	Eaton Electric ApS. Niels Bohrs Vej 2, 7100 Vejle
CVR nr.:	14 54 84 08
P-nr.:	1002958420
Telefon / Fax:	+45 76 40 54 00 / +45 76 40 54 01
E-mail:	InfoDK@eaton.com
Ejerforhold:	Eaton Corporation (US)
Plant Manager:	Lars Obbekjær
Kontaktperson:	Kim Madsen, EHS Koordinator (+45 76 40 54 29)
Ansatte:	Der er pr. 1. januar 2013: 60 ansatte på Eaton Electric ApS, fordelt som: Funktionærer: 23 Timelønnede: 37
Branche:	312010 – Fremstilling af elektriske fordelings- og kontrolltavler.
Hovedaktivitet:	Eaton Electric's hovedaktivitet er produktion og salg af systemkomponenter til tavle systemet TABULA, herunder levering af den nødvendige el-tekniske knowhow. Produkterne leveres til tavlebyggere fordelt over hele verden.
Biaktivitet:	Som agenturvarer sælges en række lav- og mellemspændingskomponenter, som primært produceres i Eaton koncernen.
Kvalitativ beskrivelse:	Eaton Electric er en normal metal-bearbejdningss virksomhed uden kritiske miljøparametre. Der benyttes epoxy maling i maleprocessen, men dette vurderes ikke som en risikoparameter, da alle sikkerhedsforskrifter overholdes.
Listepunkt:	Virksomhedens hovedaktivitet, pladebearbejdning, er omfattet af pkt. A205 på miljøministeriets liste over godkendelsespligtige virksomheder, mens pulverlakerings anlægget, der henhører under pkt. A203, betragtes som en biaktivitet.
Miljøgodkendelse:	Virksomheden er okt. 1996 blevet miljøgodkendt i henhold til Miljøministeriets lov-bekendtgørelse nr. 590 af 27. juni 1994 om miljøbeskyttelse, kap. 5, §33, og har samtidig modtaget afledningstilladelse med hjemmel i § 28 og bekendtgørelse nr. 310 af 25. april 1994 om spildevandstilladelser, efter miljøbeskyttelseslovens kap. 3 og 4.
Tilsynsmyndighed:	Vejle Kommune er tilsynsmyndighed for Eaton Electric ApS. Seneste kontrolbesøg fandt sted i efteråret 2011.
Sidste Miljøreddegørelse:	Eaton Electric ApS modtog i april 1997 første gang Green Networks diplom og Grønne flag for sin miljøreddegørelse. Sidste miljøreddegørelse blev godkendt i 2010.

Ledelsens beretning

Eaton Electric ApS har siden sidste miljøredegørelse fra 2010 arbejdet med at forbedre og forankre de processer som løbende optimerer det aftryk virksomheden efterlader sig på omgivelserne. Med efterlevelse af vores bæredygtighedspolitik sikrer vi at alle aspekter tilgodeses fra anvendelse af råvarer over minimering af transport, reduktion af energi og ressourcer til design og fremstilling af produkter som i vid udstrækning kan genanvendes.

Vi har således oprettet et integreret ledelsessystem som sikrer at miljø- og arbejdsmiljøaspekter bliver taget i betragtning på lige fod med kvalitets- og LEAN hensyn i vores beslutningsprocesser og i tilrettelæggelse af den daglige drift. Systemet styrker også medarbejdernes engagement i virksomhedens aktiviteter gennem incitamentsafklønning og derigennem deres aktive deltagelse i løbende forbedringer også på miljøområdet. Siden sidst har vi gennemført en omlægning af driften af vores malelinje som har ført til signifikant reduktion af energiforbruget og forbruget af pulverfarve foruden en reduktion i det anvendte timeforbrug til en given produktionsmængde. Ved hjælp af sådanne koordinerede forbedringer skaber vi forudsætning for at fastholde og udbygge produktionen på stedet, fastholde arbejdspladser og samtidigt reducere miljøbelastningen.

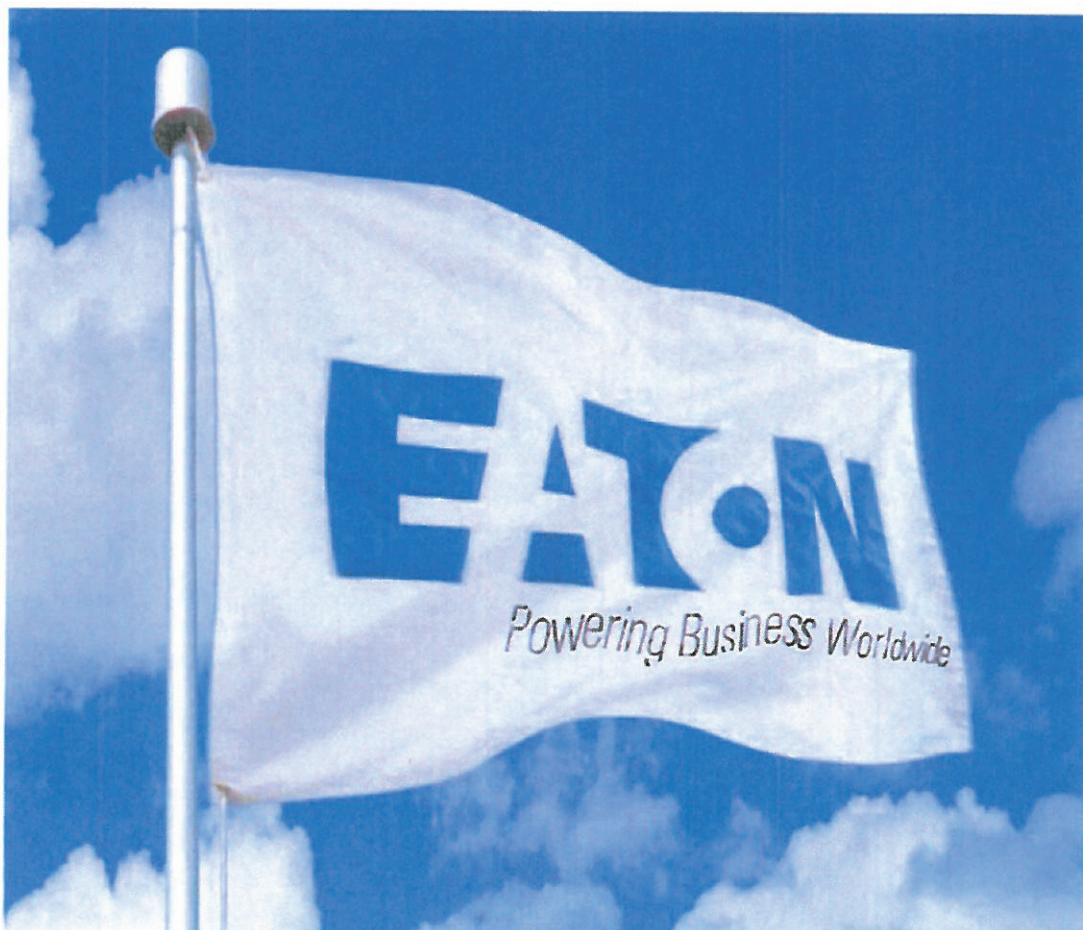
I Ledelsen hos Eaton Electric ApS er der derfor tilfredshed med den udvikling vi ser og vi vil fortsætte indsatsen for at minimere miljøbelastningen. Det kommer blandt andet til udtryk igennem vort aktive medlemskab af Green Network og derigennem tætte samarbejde med myndighederne, opretholdelse af ISO 14001 certificering og frivillige udgivelse af denne miljøredegørelse.



Jens Møller Hansen
OpEx Manager



Kim Madsen
EHS Coordinator

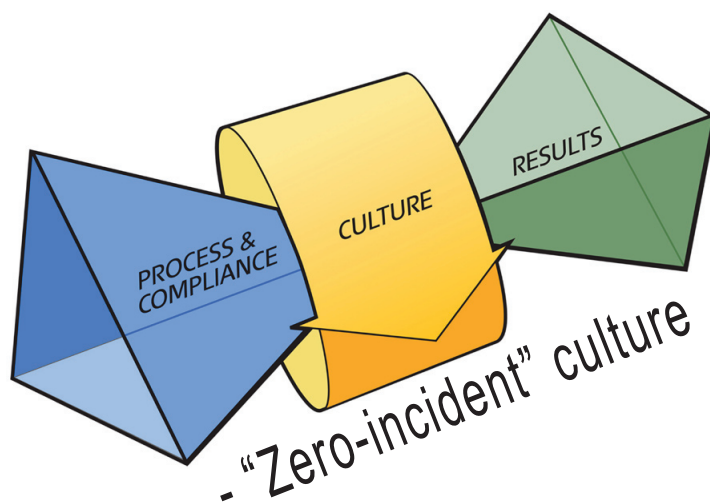


Beskrivelse af virksomheden

Eaton Electric ApS i Vejle er en del af en international koncern med aktiviteter i hele verden.

- 1896: Laur. Knudsen etableres (-senere LK NES og LK A/S).
- 1961: Fabrikken i Vejle indvies.
- 1991: Virksomheden overtages af det hollandske selskab Holec International Holding, samtidig med at navnet ændres til Holes LK A/S.
- 1994: Navnet ændres Holec A/S.
- 1998: Det engelske selskab DELTA plc overtager aktierne i Holec Holland NV.
- 2003: Det amerikanske selskab Eaton Corporation overtager DELTA koncernens elektriske division. Navnet ændres til Eaton Holec A/S.
- 2004: Produktionen af Elatis flyttes fra Tyskland til Vejle.
- 2007: Selskabsformen ændres. Navnet er nu Eaton Electric ApS
- 2010: Produktionen af Elatis ophører
- 2011: Salgsorganisationen skilles fra og er nu en del af Eaton Power Quality i Herlev

Eaton Corporation beskæftiger 100.000 ansatte fordelt i 150 lande verden over. Eaton Corporation er opdelt i 2 divisioner; Electrical og Industrial. Eaton Electric i Danmark er en del af Electricaldivisionen, som igen er regionsopdelt og herunder produktopdelt. Da Eaton i Vejle er en del af Eaton Corporation, skal vi opfylde krav fra flere sider. Dels skal vi opfylde de danske lovkrav og dels de krav som Eaton stiller.



Eaton har sit eget begreb omkring miljø og sikkerhed – MESH.

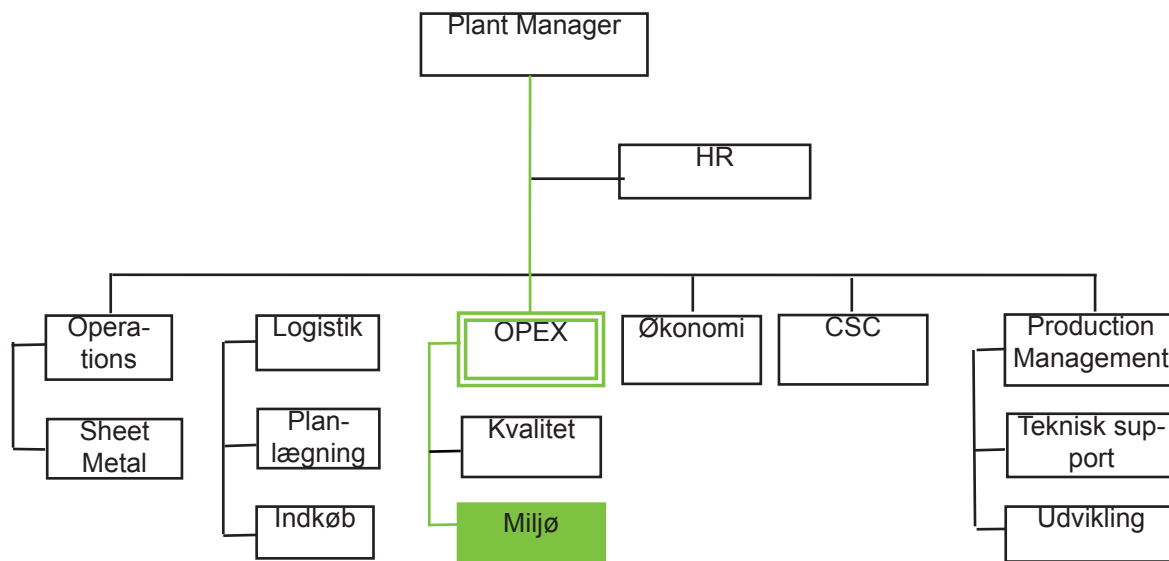
MESH står for:

- M – Management
- E – Environment
- S – Safety, Security
- H – Health

I store træk er systemet bygget op omkring ISO 14001 og OHSAS 18001. I mange tilfælde oplever vi at de krav der stilles fra Eaton's side er strengere end de danske krav.

Organisation

Eaton Electrics organisation med de vigtigste funktionsområder ses i diagrammet nedenfor, fig. 3.1. Diagram over miljøorganisationens opbygning findes i afsnit 4.



Grund/Bygninger

Eaton Electric ApS ligger på en 50.000 m² stor grund, med et bebygget areal på 15.400 m², med følgende opdeling:

Metalforarbejdning	5.700 m ²
Pulverlakering	1.400 m ²
Lager, forsendelse og undermontagemontage	2.550 m ²
Administration	750 m ²
Udlejet til andre virksomheder	5.000 m ²

Produktion

Den væsentligste aktivitet i produktionen er tyndpladebearbejdning, hvoraf ca. 30% af produkterne bliver pulverlakeret. Desuden foregår der en del kobberbearbejdning.

En del af produkterne bliver brugt i montageafdelingen, hvor de samles til el-skabe, mens andre indgår i undermontager eller pakkes direkte til lager.

Varerne pakkes på paller eller i finerkasser, og forsendes til det meste af verden.

Redegørelse for medarbejderinddragelse

Eaton Electrics medarbejdere er på alle niveauer i organisationen inddraget i miljøarbejdet, og i forbindelse med den igangværende implementering af sikkerheds- og miljøsystemet MESH, er der opbygget en miljøorganisation.

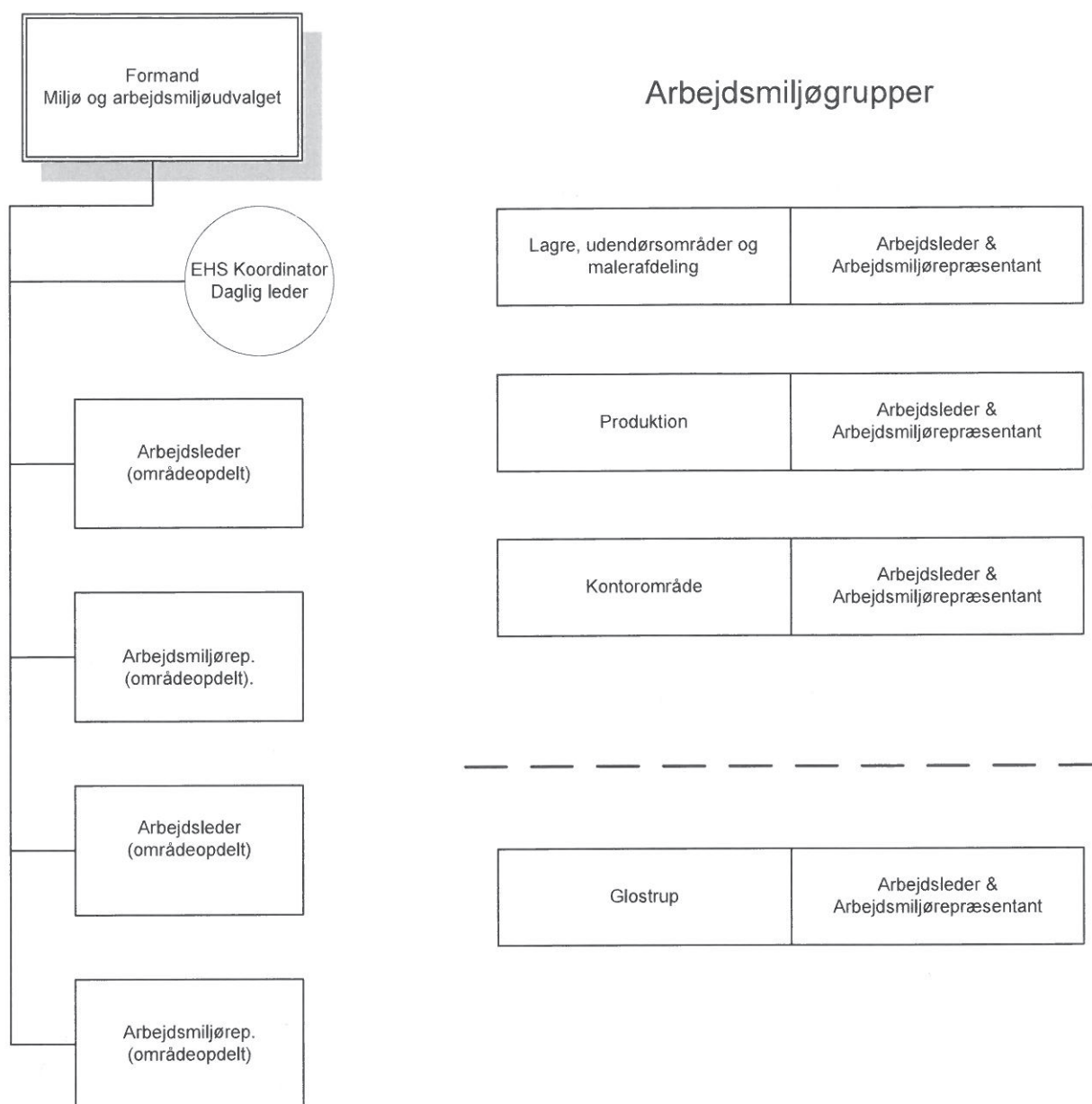


Fig. 4.1 Diagram over miljø- og arbejdsmiljøorganisation

Alle informationer vedr. sikkerhed og miljø findes tilgængeligt på vores interne netværk, og mødereferater fra de enkelte grupper bliver offentliggjort.

En betingelse for fortsat at engagere og inddrage medarbejdere i miljø- og sikkerhedsarbejdet er fortsat uddannelse og træning. Dette er ligeledes en del af MESH projektet, hvor alle medarbejdere tilbydes relevante kurser, interne som eksterne.

Medarbejderne bliver ligeledes inddraget gennem sikkerhedsrunderinger. Arbejdsmiljørepræsentanterne går en månedlig rundring. Her er der mulighed for en dialog med medarbejderne omkring miljø og arbejdsmiljø i hvert enkelt område.

Miljø, sundhed og sikkerhed

Miljø, sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen er faste bestanddele i Eatons bestræbelser på at blive den mest respekterede virksomhed på vore markeder, set ud fra kundernes, aktionærernes og medarbejdernes synspunkt. Derved opnår vi en værditilvækst og en styrkelse af vores konkurrencemæssige stilling på markedet. Vi koncentrerer vores indsats på følgende områder:

Bæredygtighed

Vi er fast besluttet på at minimere vore aktiviteter og produkters påvirkning af miljøet. Vores indsats på miljø-, sundheds- og sikkerhedsområdet er fokuseret på forebyggelse af ulykker og sygdom, miljøbeskyttelse, ressourcebesparelser og forureningsforebyggelse.

Medarbejdere

Vi mener at vore medarbejdernes sundhed og sikkerhed er af altafgørende betydning og at alle ulykker, tilskadekomster og arbejdsbetingede sygdomme kan undgås. Vi arbejder for at fremme en sund levestil for vore medarbejdere og deres familier.

En fast bestanddel af vore aktiviteter

Vi tager hensyn til miljø, sundhed og sikkerhed i alle faser af Eaton Business System (EBS), ligesom de indgår som en fast bestanddel i alle vore foretningsplaner. Vi tager vore interessenters forventninger i betragtning i vore beslutningsprocesser.

Overholdelse af lovkrav

Vi er fast besluttet på at overholde eller overgå de gældende myndighedskrav og de krav der stilles af Eatons politik med hensyn til etik og overholdelse af regler. Vi stræber efter at skabe en forventning om "nul uheld" og konstant at styrke vores indsats på miljø, sundheds- og sikkerhedsområdet gennem implementering af Eatons ledelsesstandard for området (MESH).

Kunder, leverandører og kontrahenter

Miljø, sundhed og sikkerhed er alles ansvar. Vi samarbejder med vore kunder, leverandører og kontrahenter med henblik på at skabe fælles værdier på grundlag af vore programmer på miljø-, sundheds- og sikkerhedsområdet.

Samfund og myndigheder

Vi forpligter os til at fremstille produkter på sikre og miljømæssigt ansvarlige arbejdspladser. Vi deltager i og bidrager til lokale og nationale initiativer til forbedring af livskvaliteten i de lokalsamfund hvor vi bor og arbejder.

Vi forpligter os til løbende at styrke vores indsats på miljø-, sundheds- og sikkerhedsområdet. Vi opstiller mål baseret på væsentlige aspekter ved og risici på dette område. Vi måler og evaluerer vores fremskridt. Det påhviler hver eneste medarbejder at handle i overensstemmelse med denne politik.

Miljø, sundhed og sikkerhed = EHS

Mission

Vores EHS kultur bevæger sig i retning at blive en "bedre end kravene" på området. Vi vil markere os som rollemodel blandt de førende diversificerede industrivirksomheder.

Vision

Vi vil være en organisation i verdensklasse indenfor miljø, sundhed og sikkerhed med EHS som en integreret del af virksomheden, hvilket tilfører værdi og fremmer vores konkurrencemæssige fordele på markedet.



Powering Business Worldwide

ISO 14001

Certificate of Registration

ERM Certification and Verification Services

2nd Floor
Exchequer Court
33 St. Mary Axe
London EC3A 8AA
Tel: +44 (0)20 3206 5281
Fax: +44 (0)20 3206 5442
Email post@ermcvs.com

This is to certify that

Eaton Corporation Electrical Group

headquartered at

1000 Cherrington Parkway
Moon Township, PA 15108
(specific locations covered under this certificate
are listed on the attached addendum)

has been registered to ISO 14001:2004 for

*manufacturing, research and development of
electrical power distribution and power quality products*

ERM CVS

Certificate Number: 389
Initial Issue Date: 14 July 2006
Reissue Date: 11 July 2012
Expiry Date: 13 July 2015
Version #: 9
Page 1 of 3



067

This certificate is the property of ERM Certification and Verification Services Ltd and is issued subject to ERM CVS' Standard Terms and Condition of Business. Its validity may be confirmed by contacting ERM CVS as set out above.

Signed on behalf of ERM CVS by:

**Leigh Lloyd
Managing Director**

ERM CVS is an independent member of the world-wide Environmental Resources Management Group of Companies

6. Status for mål og handlingsplan fra sidste miljøredegørelse

Nr.	Mål	Handleplan	Status
1	Reducere energiforbruget på varme med 10%	Central styring af varme og El. Trykforbrug checkes og huller udbedres.	Vi har indledt et samarbejde med SEAS for at få råd og vejledning omkring udnyttelse af ressourcer. Energiforbruget er sænket med 10%
2	Reducere eller helt at eliminere udledning af vand fra vaskemaskinen på SP line	Skifte vaskemaskinen ud til en mere tidssvarende og energi effektiv model, uden udledning af vand til kloak	Vi har ikke kunnet fjerne nævnte vaskemaskine. Men vi har reduceret vandniveauet i badene i maleanlægget. Dermed sparer vi vand ved udskiftning
3	Reducere elforbruget med 10%	Trykluft checkes og udbedres. Bedre styring af lys	Ved at lave en ny indretning af fabrikken, har vi fjernet en del af de gamle strømforbrugende maskiner
4	Implementere MESH i en sådan grad, at det får en positiv indflydelse på sikkerheds- og miljøarbejdet	Fortsætte implementeringen af Eatons sikkerheds- og miljøstyringssystem, MESH og opnå OHSAS 18001 certificering	Vi er i fuld gang med at implementere systemerne i virksomheden. Vi fortsætter arbejdet

7. Vurdering og prioritering

De enkelte miljøelementer i vores database er vurderet i forhold til effekten på det omgivende miljø, hvilket giver en god oversigt over relevante indsatsområder. Desuden indgår følgende elementer i vurderingen og prioriteringen af vores indsats:

- Væsentlige miljøpåvirkninger.
- Ekspertvurdering (Avidenz).
- Vurdering af / krav fra myndigheder.
- Lovgivningskrav.
- Kundeinteresser.
- Medarbejderinteresser.
- Krav fra naboer.
- Driftsomkostninger.
- Realistiske løsninger

Vurderingen af de enkelte miljøpåvirkninger bliver foretaget i samarbejde med Arbejdsmiljøudvalget og ledelsen; dvs. en subjektiv vurdering, men med en organisatorisk bred deltagelse.

Prioritering og omfanget af virksomhedens indsats foretages af virksomhedens ledelse, som i den forbindelse også skal godkende de med indsatsen forbundne omkostninger.

8. Mål og handlingsplan

Miljømål og handlingsplaner for de næste tre år fremgår af nedenstående tabel.

Målsætning	Miljøpåvirkning	Mål	Handling	Ansvar	Tidsplan
Holde energiforbruget på lavest mulige niveau	Reduktion af energiforbrug	Reducere energiforbruget med 10%	Central styring af varme, El og trykluft	Plant Manager	2015
Opretholde vores ISO 14001 miljøstyringssystem	Implementering af MESH	Implementere MESH i en sådan grad, at det får en positiv indflydelse på sikkerheds- og miljøarbejdet	Fortsætte implementeringen af Eatons sikkerheds- og miljøstyringssystem MESH	EHS Manager	2015
Holde antallet af kemikalier på et overskueligt niveau	Reduktion af forbrug	Reducere antallet af kemikalier med 10%	Analysere muligheden for at bruge samme stof til flere formål	EHS Manager	2015
Holde stålskrot på lavest mulige niveau	Reduktion af affald	Reducere mængden af stålskrot med 10%	Udnytte råmaterialer bedre	EHS Manager	2015