

Miljøredegørelse

2011

Lantmännen Danpo i Aars



Indholdsfortegnelse:

Ledelsens redegørelse	2
Miljøpolitik	3
Miljømålsætninger	3
Miljøhandlingsplan 2011	4
Miljøhandlingsplan 2012	4
Redegørelse for miljøpåvirkninger	5
Tilførsel af råvarer	6
Vandforbrug	7
Elforbrug	7
Varmeforbrug	7
Hjælpemidler	8
Emballageforbrug	8
Processpildevand	8
Luftemission	9
Affald	10
Basisoplysninger	12

Ledelsens redegørelse

Ligesom se seneste år har 2011 været et år, præget af ombygning og automatisering af fabrikkerne med energi, miljø og sikkerhed i højsæde.

2011 har for både Danpo i Aars og Farre, været et år, hvor fabrikkerne har leveret og produceret, meget store mængder med miljø i højsædet. Begge fabrikker har formået at producere store mængder, men med mindre energi- og miljøbelastning pr. enhed, hvilket skyldes optimering og regulering af flere produktionsanlæg og linjer.

I 2011 har Farre fabrikken investeret i mange nye og energirigtige produktionsanlæg, herunder kan det nævnes, at flere linjer er optimeret og der blandt andet er implementeret og installeret, ny palleteringsanlæg, nyt sterilt område, nye trykluftskompressorer, nye friture tanke.

I Aars har der været fokus på optimering og regulering af de eksisterende installationer der er implementeret de seneste år. Der har været særligt fokus på vandforbrug og implementering af flere fordelagtige optimeringer. Af større produktionsoptimeringer, kan her nævnes installering af nyt indmadssetup og fodskolder i slagteri, hvilket har medført store energi- og miljøbesparelser.

Selv om der er blevet leveret store mængder, er det stadig medarbejdernes sikkerhed og sundhed, i forhold til arbejdsstillinger, intern støj, arbejdsulykker og psykisk arbejdsmiljø, der er vigtigst. Vi opstiller hvert år nye arbejdsmiljømålsætninger og forsøger herigennem at forbedre arbejdsmiljøet. Dette overvåges og certificeres gennem vores arbejdsmiljøcertificering.

Vi har valgt i resten af miljøredegørelsen udelukkende at redegøre for ydre miljøforhold.

De væsentligste miljøforhold er energiforbrug, vandforbrug, råvareforbrug, affald, processpildevand, støj og emissioner, herunder lugtemissioner.

Støj og lugtemissioner er væsentlige miljøforhold, fordi de er regulerede af vores miljøgodkendelse, og fordi de har betydning i forhold til vore naboer.

De øvrige væsentlige miljøforhold er af betydning, idet de enten er regulerede af vores miljøgodkendelse, og/eller vi bruger store mængder af disse ressourcer eller afhænder store mængder heraf.

I forhold til vores underleverandører pågår arbejdet med at formulere miljøkrav til dem. Dette er et væsentligt element i Lantmännen Danpo's Code of Conduct. (En uddannelse alle medarbejdere skal gennemføre)

Medarbejderne involveres løbende i miljøarbejdet, når der opstår problemstillinger, de kan bidrage til at løse. Ved større miljøopgaver bliver medarbejderne involveret via teamarbejde.

Der har ikke været vilkårsoverskridelser i 2011.

Miljøpolitik

Den overordnede ledetråd i miljøarbejdet er vores miljøpolitik, som udspringer af produktionens vision. Vi er alle involverede i at skabe en sikker og sund virksomhed ved løbende at forbedre vores arbejdsmiljø, samt ved at mindske vores samlede energi- og miljøbelastning.

Vi vil:

- Ikke alene overholde gældende regler og love, men gå videre og føre en proaktiv miljøpolitik. Det betyder, at vi vil tænke og handle forebyggende inden for miljøområdet
- Minimere ressourceforbruget og miljøpåvirkningerne mest muligt under hensyntagen til hygiejnemæssige krav, og hvad der er teknisk og økonomisk muligt
- Uddanne medarbejderne i miljøspørgsmål, og inddrage dem i miljøarbejde. Vi ser inddragelse af medarbejderne som centralt i forhold til at indføre gode og holdbare løsninger
- Føre dialog med kunder, samarbejdspartnere og leverandører om virksomhedens miljøforhold

Miljømålsætninger

Miljømålsætningerne udspringer af miljøpolitikken og vi vil hvor det er muligt og økonomisk forsvarligt:

- Løbende reducere ressourceforbruget
- Løbende reducere affaldsmængderne
- Reducere virksomhedens støjbelastning
- Vurdere miljøbelastningen i forbindelse med projekteringen af eventuelle udvidelser
- Øge medarbejdernes motivering og involvering
- Begrænse virksomhedens samlede spildevandsbelastning
- Substituere uønskede stoffer i forbindelse med rengøring
- Føre åben dialog med kunder, samarbejdspartnere, leverandører og myndigheder.

Miljøhandlingsplan 2011

Vi har udarbejdet en status på Miljøhandlingsplanen for 2011

Beskrivelse	Deadline	Ansvarlig	Status
Sortering af affald Indkøb af plastpresser	Ultimo 2011	Jesper Sloth Energi Controller	100 % Implementeret pr. 1. maj 2012
Optimering af modulvasker i indlevering Vaskemaskinen der vasker stativer til kassevaskeren.	Ultimo 2011	Jesper Sloth Energi Controller	Implementeret og stadig i fokus.
Optimering af køleanlæg Optimering af styring og regulering af høj- og lavtryksanlæg	Ultimo 2011	Jesper Sloth Energi Controller	Igangværende/Implementeret
Reducering af vandforbrug Analyse af produktion og anlæg	Ultimo 2011	Jesper Sloth Energi Controller	Top prioritet/implementering af flere projekter

Miljøhandlingsplan 2012

I det kommende år vil vi fortsætte vort fokus på **energioptimering**, og der er således formuleret nedenstående mål inden for dette område samt området vedr. spildevand og bioslam.

Beskrivelse	Deadline	Ansvarlig
Indkøb af ny frekvensstyret trykluftskompressor med varmegenvinding Indkøb af maskine og optimering af anlæg	Ultimo 2012	Jesper Sloth Energi Controller
Optimering af Modtagelse Vaskemaskinen der vasker stativer til kassevaskeren.	Ultimo 2012	Jesper Sloth Energi Controller
Optimering af styring og regulering af høj- og lavtryksanlæg Indkøb af ny lavtrykskølemaskine ønskes.	Ultimo 2012	Jesper Sloth Energi Controller
Reducering af vandforbrug Analyse af produktion og anlæg - fortsætter	Ultimo 2012	Jesper Sloth Energi Controller

Redegørelse for miljøpåvirkninger

På de følgende sider vil vi redegøre for de væsentlige miljøforhold.

Vores støj-, støv- og lugtforhold er regulerede af vores nye miljøgodkendelse, som vi løbende bestræber os på at overholde. Der bliver ved installering af nye anlæg stillet krav til leverandører, så vi sikrer os, at grænseværdierne i miljøgodkendelsen kan overholdes, der har været enkelte fejl ved installering af nye anlæg som er udbedret.

Der er i 2008 foretaget målinger af støj og lugtgener i forbindelse med fysisk udvidelse af fabrikken, disse er i forbindelse med den nye miljøgodkendelse gennemgået på ny.

Målinger vedr. støj er foretaget af Carl Bro A/S, og viste at der ikke forekommer væsentlige ændringer vedr. støj. Virksomhedens dagældende miljøgodkendelse vedr. støj er således overholdt. Vi har ligeledes fået foretaget støjmålinger af ventilatorer mm. af BO-VENT og Norisol.

Måling vedr. lugtgener er foretaget af Force Technology og viste en lettere overskridelse af lugtkoncentrationen.

Herudover er vores egenkontrol løbende under revision, således at de nødvendige forhold bliver belyst i henhold til vores miljøpolitik.

Det skal bemærkes at man ved revurdering af vor spildevandstilladelse i 2008 har kommenteret at tørstof-indholdet var forholdsvis højt. Der er gennemført tiltag for at reducere dette.

Primo 2009 er miljø-godkendelsen blevet fornyet, samt igen fornyet i 2010 til godkendelse af slagtning af 46 mil. Dyr.

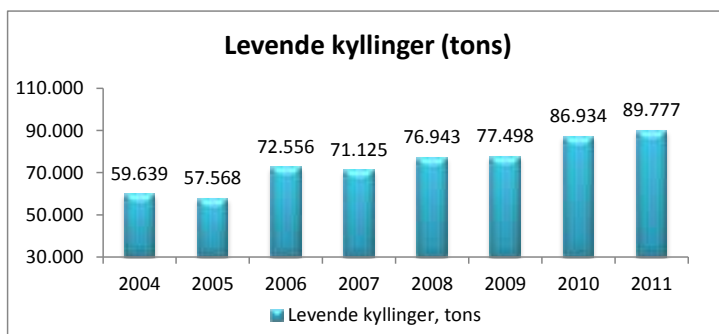
Efterfølgende (2009 og 2010) er der gjort yderligere tiltag for at mindske lugt-generne forbundet med produktion af bio-slam, ligesom der gøres forsøg med yderligere rensning af spildevand.

I 2010 overtog Danpo rengøringen, hvilket har medført væsentlige forbedringer i spildevandskvaliteten, dels ved at minimere kød og andre belastninger i spildevandsledningen som forekommer under rengøring, derudover er der foretaget energi- og miljøforbedringer i produktionsanlæg der har medført reducere af bla. COD og BI-5.

Tilførsel af råvarer

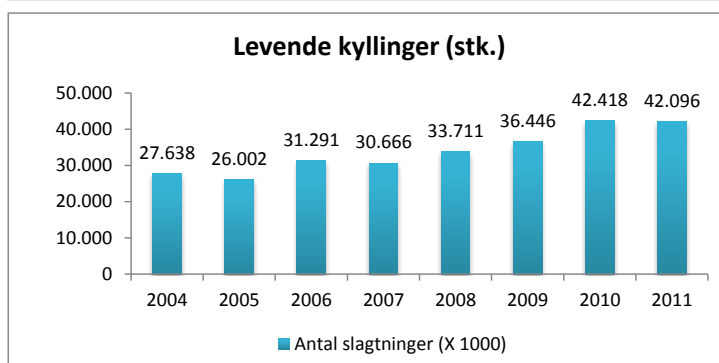
Mængde i ton

Mængden af tilførte råvarer beregnet ud fra antal tons er fra 2010 til 2011 er steget 3,3 %.



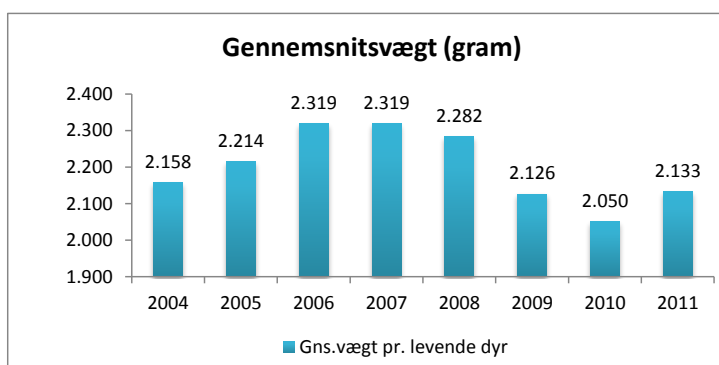
Antal slagtede dyr

Antallet af slagtede dyr er i samme periode faldet med ca. 0,8 %.



Gennemsnitsvægt

Antallet af slagtede kyllinger er faldet fra 2010 til 2011, men gennemsnitsvægten på kyllingerne er i samme periode steget ca. 4 %, hvilket kan ses på ovenstående grafer.

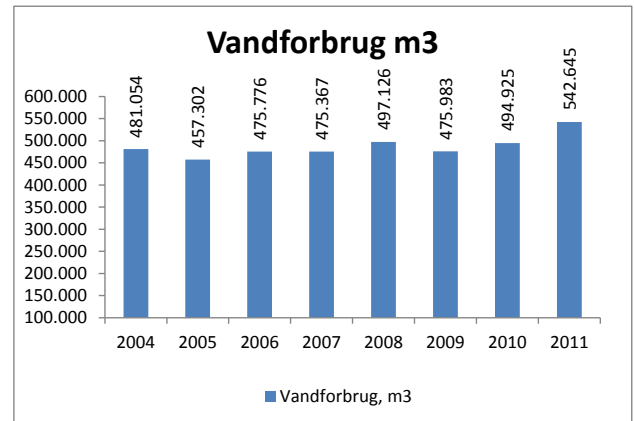


Vandforbrug

Vi har fået flere produktionsarealer og slagtet flere kilo kylling end forrige år, vandforbruget er derfor totalt set steget med 9 % i forhold til 2010.

Det skal her noteres at, at der er slagtet godt 3 % flere kg kylling i 2011.

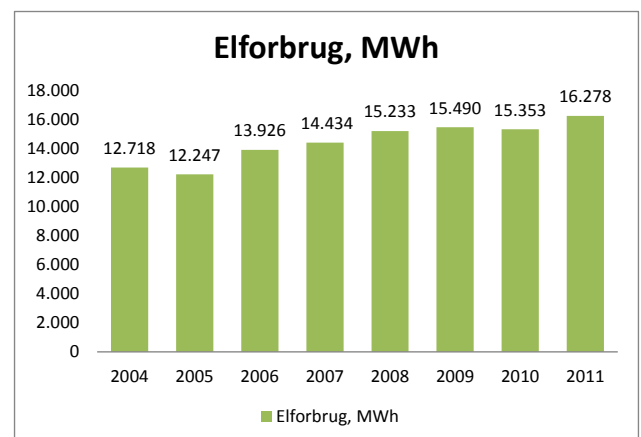
Vandforbruget pr. kilo slagtet kylling er derfor i 2011 på 6,04 liter. 2012 byder velkommen til et år ved vandforbrug i højsæde.



Elforbrug

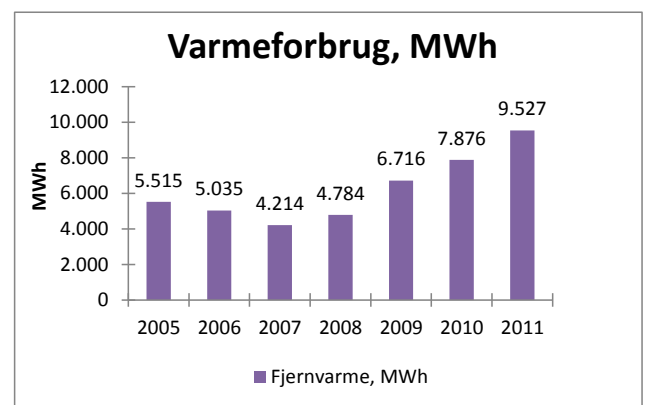
Det totale elforbrug er steget med ca. 5 %, Elforbruget pr. tons kylling er således steget en anelse, fra 177 kWh til 181 kWh

Set i forhold til, der slagtes flere kilo kylling, automatisering og udvidelse af fabrikken, ses total forbruget ikke som en stigning.



Varmeforbrug

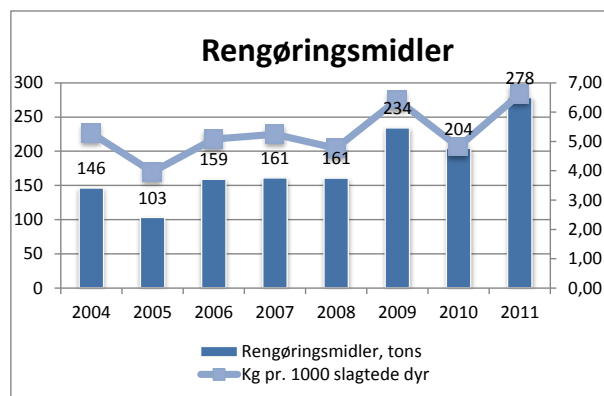
Varmeforbruget er steget med ca. 15 % - den primære årsag hertil, er den øgede produktion i kilo og flere produktionslokaliteter.



Hjælpestoffer

I forbindelse med ombygning/modernisering af fabrikken er det samlede gulvareal forøget yderligere i 2011.

Tilbygningen (nyt pakkeri) blev først taget i brug i 2009. Vi har i 2011 implementeret flere besparelser ved indregulering af modulvaskeanlæg mm.

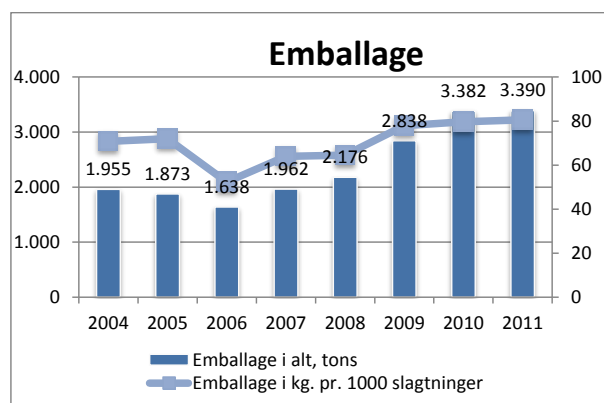


Emballageforbrug

Emballageforbruget er stabiliseret, selvom vi har produceret flere kilo kylling.

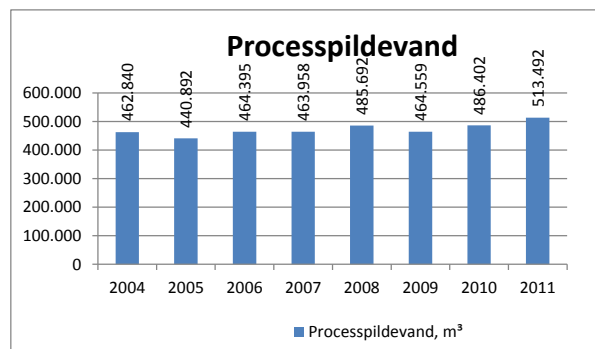
Sidste år havde vi en stigning, men virksomhedens LEAN afdeling har sat dette i højsæde og sortering af affald er en del af de fremtidige målsætninger.

Emballageforbruget pr. slagtet kylling er ligeledes stabiliseret, på 81 kg pr. 1000 slagtninger.



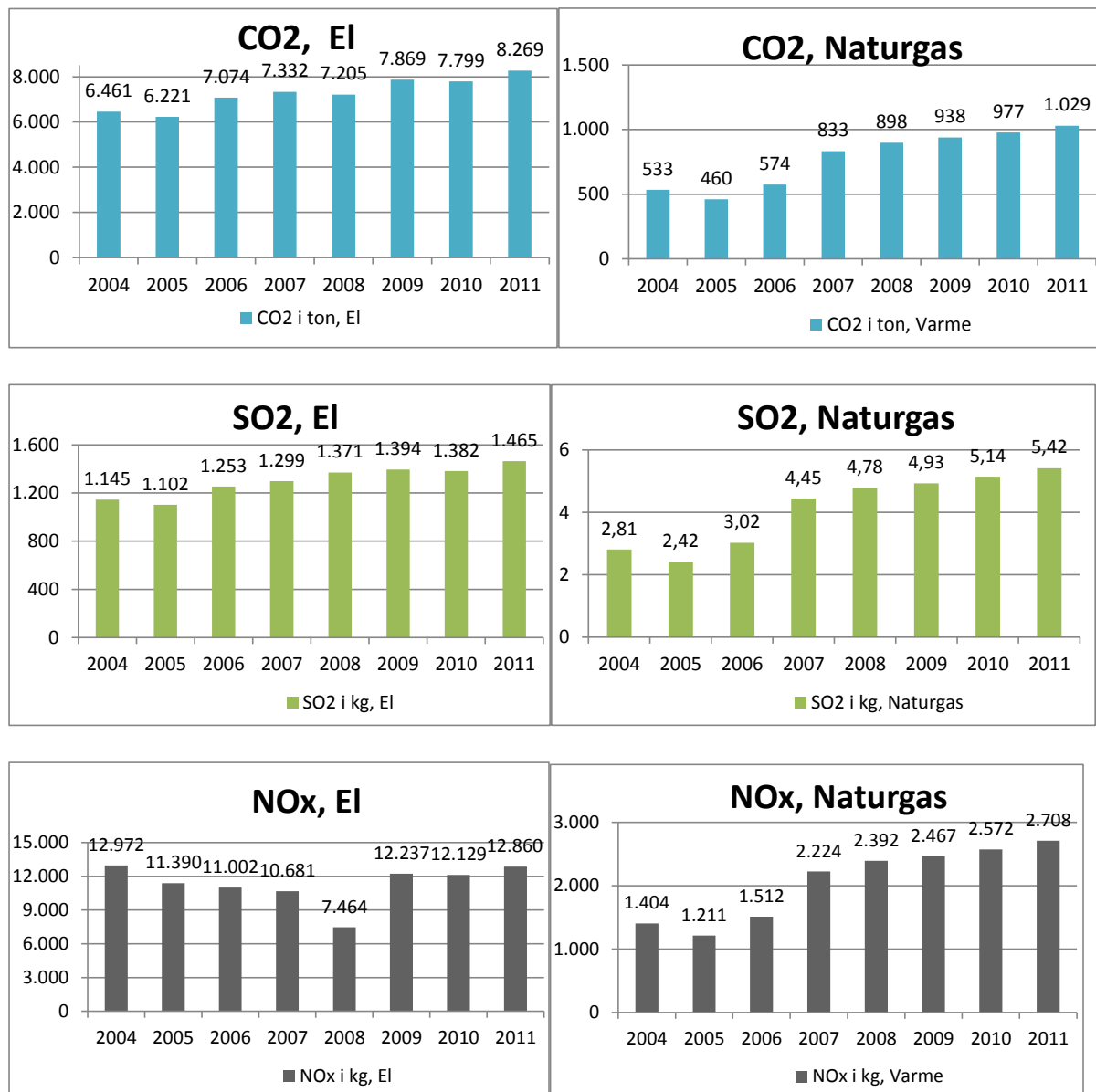
Processpildevand

Spildevandsudledningen er fra 2010 til 2011 steget med 5 %. Dette skal ses i lyset af at antallet af kg slagtninger i samme periode er steget med 3 % og vi tilmed har fået flere produktionsfaciliteter.



Luftemission

Luftemissionerne er opgjort på baggrund af henholdsvis el- og naturgasforbruget. I 2004 blev der i en overgangsperiode pga. ombygning af varmforsyningen fyret med fyringsgasolie. Emissionerne herfra er ikke medtaget i opgørelsen i 2004. Udviklingen i emissionerne følger udviklingen i forbruget af hhv. el og naturgas.



Beregnete udledninger af CO₂, SO₂ og NO_x vedr. el-forbruget er baseret på takster fra Key2Green.

Beregnete udledninger vedr. naturgas er baseret på beregninger foretaget på groenregn.dgc.dk.

Anvendte takster vedr. el-forbrug (g/KWH):

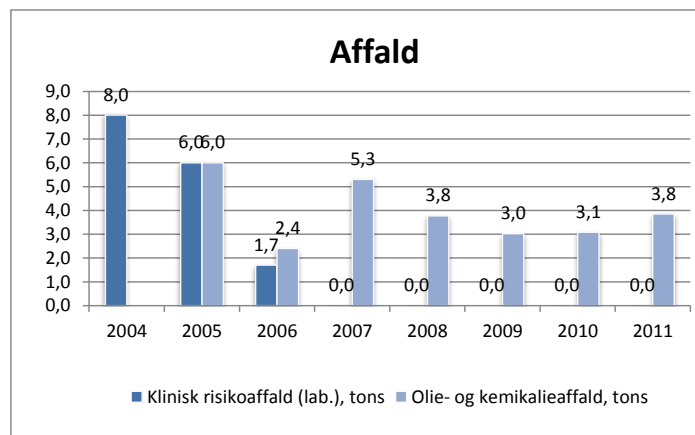
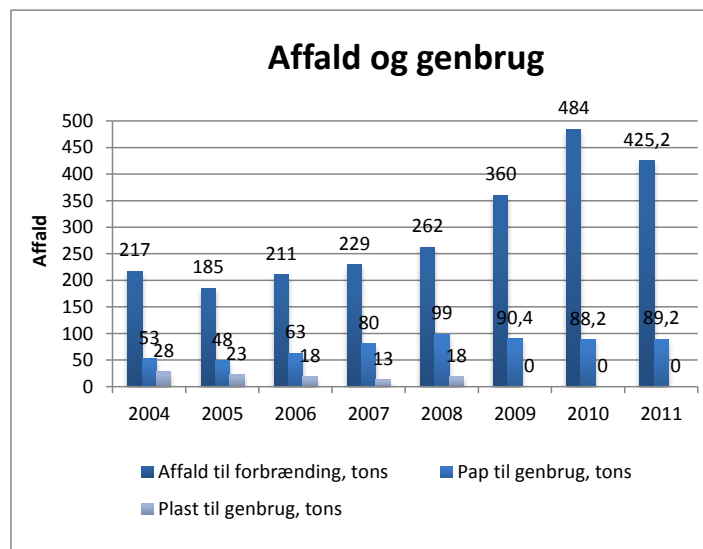
	CO ₂	SO ₂	NO _x
2011	473	0,09	0,49

Affald

Siden 2003 er der foretaget sortering af en del af vores affald, som betyder at vi frasorterer pap, plast, kontorpapir og tonerpatroner.

Mængden af kemisk risikoaffald har været 0 ton i 2009. Dette skyldes primært at næsten alt analysearbejde siden 2008 er foretaget hos en ekstern samarbejdspartner. Mængden af olie- og kemikalieaffald er uændret, set i forhold til 2009.

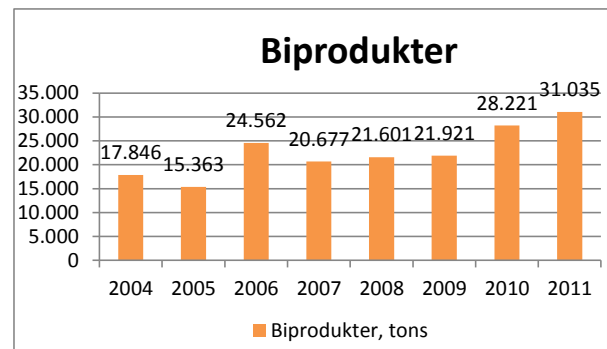
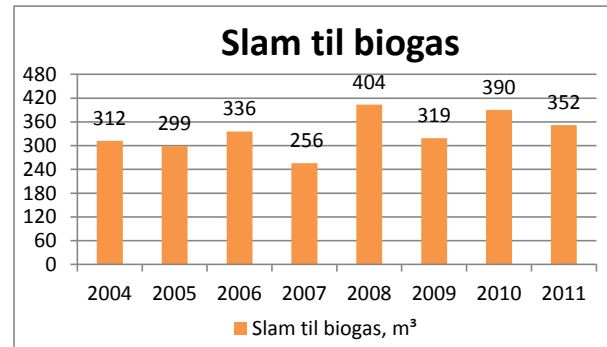
Vi kan se affalds mængden til forbrændingen er faldet med hele 58,8 tons, hvilket svarer til en reduktion på 12 %. **En del af denne reduktion skyldes virksomhedens fokus på affaldshåndtering og 2012 vil byde velkommen til sortering af alt affald.**



Slam til biogas er steget i takt med produktionen vi arbejder pt. på at nedbringe mængden yderligere.

Slammet stammer fra mekanisk rensning af spildevandet før udledningen til offentligt net. Slammet anvendes i biogasanlæg hos Vegger Energiselskab.

Biprodukter består af fødder, tarmsæt, blod, fjer, skrog og hoveder, og de bliver afsat til foderfabrikken Farmfood i Løgstør biogas, hvorfor mængden af slam til biogas er steget forholdsmæssigt meget. Frem til 2008 har afskyl ved rengøring af lastbiler været afsat til Farmfood.



Basisoplysninger

Virksomhedens navn:	Lantmännen Danpo A/S – Aars, som er én fabrik ud af to i Danpo Koncernen
Adresse:	Vestre Skovvej 3, 9600 Aars
Telefon:	+45 72 11 55 55
Internetadresse:	www.danpo.dk
Modervirksomhed:	Lantmännen Danpo A/S Ågade 2, 7323 Farre
Antal ansatte:	530
Ansvarlig ledelse:	Per Alan Jensen
Kontaktperson vedr. miljøregnskab:	Jesper Sloth / Energy Controller
Kontaktperson vedr. miljøspørgsmål:	Michael Ø. Nielsen / Teknisk Koncern Chef
Branche:	Fjerkræslagteri branchekode 151200. Bilag 2 – listenr.: F101
Hovedaktivitet:	Slagtning, partering og forarbejdning af kyllinger.
Biaktivitet:	Ingen
CVR-nummer / P-nummer:	31 24 13 16 / 1.003.031.486
Tilsynsmyndighed:	Miljøcenter Århus
Miljøgodkendelse:	17. december 2010: Miljøgodkendelse (Miljøcenter Århus) 46 mil. kyllinger
Spildevandsgodkendelse:	22. september 2008: Udledningstilladelse (Vesthimmerlands Kommune).